



DESCRITIVO TÉCNICO (2017-2019)

TECNOLOGIA AUTOMÓVEL (MECATRÓNICA)





FICHA TÉCNICA

TÍTUI O

WorldSkills Portugal - Descrição Técnica da Competição de Tecnologia Automóvel - Mecatrónica

PROMOTOR E CONCETOR

Instituto do Emprego e Formação Profissional, I.P. - Departamento de Formação Profissional R. de Xabregas, 52, 1900-003 Lisboa Tel: (+351) 21 861 41 00

Website: www.iefp.pt

https://worldskillsportugal.iefp.pt Facebook: www.facebook.com/WorldskillsPortugal

APROVAÇÃO

• Paulo Feliciano - WorldSkills Portugal | Delegado Oficial

• Conceição Matos – Diretora do Departamento de Formação Profissional

CONCEÇÃO METODOLÓGICA E COORDENAÇÃO GERAL

• Carlos Fonseca - WorldSkills Portugal | Delegado Técnico

EQUIPA TÉCNICA/CONCETORES

- Carlos Diogo Delegado Técnico Assistente da WorldSkills Portugal
- Eduardo Fonseca (CEPRA) Presidente de Júri do WorldSkills Portugal

DESIGN

• Sandra Sousa Bernardo – WorldSkills Portugal | Marketing & Comunicação

Nos termos do Regulamento em vigor, esta Descrição Técnica está aprovada pela Comissão Organizadora da Worldskills Portugal.

[palavras com aplicação em género devem aplicar-se automaticamente também ao outro]

CLUSTER/ÁREA DE ATIVIDADE: 525. CONSTRUÇÃO E REPARAÇÃO DE VEICULOS A MOTOR

Correspondência com referenciais técnicos nacionais e internacionais

- 525089 Técnico Mecatrónica Automóvel (Referencial CNQ)
- Automotive Technology (WorldSkills Europe)
- Automotive Technology (WorldSkills International)

OBSERVAÇÕES

Portugal, através do Instituto do Emprego e Formação Profissional, I.P. (IEFP), é membro fundador da WorldSkills International (WSI) e da WorldSkills Europe (WSE), estando representado nos Comités Estratégicos e Técnicos das referidas Organizações. Cabe ao IEFP a promoção, organização e realização de todas as atividades relacionadas com os Campeonatos das Profissões.

A Descrição Técnica é o instrumento que elenca as condições de desenvolvimento da competição contextualizada no âmbito de uma determinada profissão.





i a u	\sim	\sim r
HXII		

1 INTRODUÇÃO	
1.1 ENQUADRAMENTO	Δ
1.2 RELEVÂNCIA E SIGNIFICADO DO DESCRITIVO TÉCNICO (DT)	
1.3 DOCUMENTOS ASSOCIADOS AO DESENVOLVIMENTO DO DT	
2 REFERENCIAL DE EMPREGO	
2.1 DESIGNAÇÃO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADEPROFISSIONAL	
2.2 ATIVIDADES OPERACIONAIS	
2.3 ÁREAS/UNIDADES DE COMPETÊNCIA	
2.4 PROJETO-TIPO NO ÂMBITO DO MERCADO DE TRABALHO (PROVA-TIPO)	
2.5 QUADRO: UNIDADES DE COMPETÊNCIA VS PROJETO-TIPO A DESENVOLVER	
3 REFERENCIAL DE AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO	12
3.1 ORIENTAÇÕES GERAIS	
3.2 NATUREZA DA AVALIAÇÃO	
3.3 CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO	
3.4 ESTRUTURA GLOBAL DA PROVA	
3.5 RELAÇÃO ENTRE CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO E MÓDULOS DE COMPETIÇÃO	
3.6 SUBCRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO	
3.7 PRINCÍPIOS A OBSERVAR NA ELABORAÇÃO DA GRELHA DE AVALIAÇÃO	
3.8 PROCEDIMENTOS ESPECÍFICOS DE AVALIAÇÃO	
4 ESTRUTURA DA PROVA	
4.1 NOTAS GERAIS	
4.2 FORMATO/ESTRUTURA DA PROVA	
4.3 DESENVOLVIMENTO DA PROVA	
4.4 VALIDAÇÃO, SELEÇÃO E DIVULGAÇÃO DA PROVA	
5 REQUISITOS DE SEGURANÇA	
5.1 GERAIS	
5.2 ESPECÍFICOS	21
6 GESTÃO DA COMPETIÇÃO/PROVA	
6.1 PRESIDENTE DE JÚRI	22
6.2 JURADOS	22
6.3 CHEFE DE OFICINA	23
7 ORGANIZAÇÃO DA COMPETIÇÃO	23
7.1 MATERIAIS GENÉRICOS	23
7.2 INFRAESTRUTURAS TÉCNICAS	24
7.3 EQUIPAMENTOS ESPECÍFICOS	24
7.4 FERRAMENTAS E MATÉRIAS PRIMAS TIPO	24
7.5 FERRAMENTAS E MATERIAIS DA RESPONSABILIDADE DO CONCORRENTE	25
7.6 MATERIAIS E EQUIPAMENTOS PROIBIDOS NA ÁREA DE COMPETIÇÃO	25
7.7 LAY-OUT TIPO DA COMPETIÇÃO/PROVA	
7.8 ATIVIDADES DE PROMOÇÃO DA PROFISSÃO	
7.9 SUSTENTABILIDADE ECONÓMICA / FINANCEIRA E AMBIENTAL	
8 ANEXOS	
1 - Links a vídeos e outra informação promocional com exemplos da competição	
2 - Ficha de Segurança da Profissão	
3 - Exemplo de ficha de avaliação de desempenho (SkillsPortugal, Coimbra 2016)	
4 - Conceitos	





1 INTRODUÇÃO

1.1 ENQUADRAMENTO

ATIVIDADE: TECNOLOGIA AUTOMÓVEL (MECATRÓNICA)

Natureza da competição:

• Individual

Aplicação:

- Preparação e organização das provas de avaliação de desempenho profissional do SkillsPortugal;
- Como referência a outros eventos associados à preparação e organização de provas de desempenho profissional, como por exemplo as previstas no âmbito da formação profissional.

Condições de participação no campeonato das profissões:

- ≤ 21 anos (a 31 de dezembro de 2018)
- Experiência: manutenção, diagnóstico de anomalias e reparações nos diversos sistemas mecânicos, elétricos e eletrónicos de automóveis ligeiros.

1.2 RELEVÂNCIA E SIGNIFICADO DO PRESENTE DESCRITIVO TÉCNICO (DT)

O Campeonato das Profissões, desenvolvido no âmbito da *Worldskills* Portugal (WSP), caracteriza-se por ser uma competição onde os jovens põem à prova o seu talento profissional, considerando os **critérios de desempenho profissional** exigidos pelo mercado de trabalho, tendo em vista a resolução de problemas concretos ao nível do desenvolvimento, pelos jovens concorrentes, de um produto ou serviço, com valor económico e social para o mercado de trabalho.

O presente Descritivo Técnico (DT) é o instrumento de harmonização das condições técnicas de desenvolvimento do campeonato das profissões a nível local, regional e nacional, para a **MECATRÓNICA AUTOMÓVEL** (interligada às internacionalmente estabelecidas). Neste sentido, constitui-se como um guia para a organização e participação dos jovens e formadores nos campeonatos e para a própria qualidade do campeonato e da formação profissional desenvolvida pelos diversos operadores de formação.

O DT enquadra para a profissão em apreço: i) Referencial de competências; ii) Referencial de avaliação de desempenho; iii) A estrutura da prova; iv) Os Requisitos de segurança; v) A gestão da competição; vi) A organização da competição (infraestruturas, materiais genéricos, equipamentos, ferramentas e matérias primas, Layout-tipo do espaço da competição e fatores de sustentabilidade e de promoção/divulgação da profissão).

Todos os intervenientes na competição - presidentes de júri, chefes de oficina, concorrentes, comissão organizadora, patrocinadores e outros participantes - devem conhecer, compreender e aplicar escrupulosamente o presente DT.

1.3 DOCUMENTOS ASSOCIADOS AO DESENVOLVIMENTO DO DT

O presente DT foi elaborado na base dos padrões definidos a nível nacional e internacional, aconselhandose a consulta dos seguintes instrumentos:

- WorldSkills International Regras da Competição https://www.worldskills.org/about/organization/wsi/official-documents/
- WorldSkills Portugal Regulamento do Campeonato das Profissões, Regulamento de Segurança e Saúde

https://worldskillsportugal.iefp.pt/

WorldSkills International - Quadro das Normas de Especificação
 https://www.worldskills.org/what/career/skills-explained/transportation-and-logistics/automobile-technology/





- Catálogo Nacional de Qualificações Perfil profissional e de formação http://www.catalogo.anqep.gov.pt/Qualificacoes
- WorldSkills International Technical Description https://www.worldskills.org/internal/competition-documentation/
- WorldSkills International Recursos on-line https://www.worldskills.org/what/competitions/resources

2 REFERENCIAL DE EMPREGO

2.1 DESIGNAÇÃO E DESCRIÇÃO DA PROFISSÃO

Designação da Profissão

TÉCNICO DE MECATRÓNICA AUTOMÓVEL

Descrição Geral da Atividade Profissional

O Técnico de Mecatrónica Automóvel é o profissional que executa a manutenção, diagnóstico de anomalias e reparações nos diversos sistemas mecânicos, elétricos e eletrónicos de automóveis ligeiros, de acordo com os parâmetros e especificações técnicas definidas pelos fabricantes e com as regras de segurança e de proteção ambiental aplicáveis ao setor de atividade.

(Descrição CNQ - http://www.catalogo.angep.gov.pt/Qualificacoes/Referenciais/1517

2.2 ATIVIDADES OPERACIONAIS

No âmbito da sua atividade profissional, o Técnico de Mecatrónica Automóvel desenvolve as seguintes atividades operacionais:

- 1. Analisa a documentação técnica de sistemas mecânicos, elétricos e eletrónicos de automóveis ligeiros, nomeadamente, esquemas elétricos e outras instruções técnicas do fabricante, a fim de proceder à manutenção, ao diagnóstico de anomalias e à reparações e ensaios;
- 2. Procede à manutenção, ao diagnóstico de anomalias e a reparações em motores a gasolina e a gasóleo de automóveis ligeiros, utilizando as técnicas e procedimentos adequados, de acordo com a tecnologia dos mesmos e os parâmetros e especificações técnicas;
- 3. Procede ao diagnóstico de anomalias e a reparações em sistemas de direção, de suspensão e de travagem de automóveis ligeiros, utilizando as técnicas e procedimentos adequados, de acordo com a tecnologia dos mesmos e os parâmetros e especificações técnicas;
- 4. Verifica o estado de conservação de jantes e pneus de automóveis ligeiros, diagnostica eventuais anomalias e procede à substituição daqueles, utilizando as técnicas e procedimentos adequados;
- 5. Procede ao diagnóstico de anomalias e a reparações em sistemas de transmissão manual e automática de automóveis ligeiros, utilizando as técnicas e procedimentos adequados, de acordo com a tecnologia dos mesmos e os parâmetros e especificações técnicas;
- 6. Procede ao diagnóstico de anomalias e a reparações em sistemas de ignição convencional e eletrónica, de alimentação, de sobrealimentação e de antipoluição de automóveis ligeiros, utilizando as técnicas e procedimentos adequados, de acordo com a tecnologia dos mesmos e os parâmetros e especificações técnicas;
- 7. Procede ao diagnóstico de anomalias e a reparações em sistemas de arrefecimento e de lubrificação do motor de automóveis ligeiros, utilizando as técnicas e procedimentos adequados, de acordo com a tecnologia, parâmetros e especificações técnicas;
- 8. Procede ao diagnóstico de anomalias e a reparações em sistemas de carga e de arranque de automóveis ligeiros, utilizando as técnicas e procedimentos adequados, de acordo com a tecnologia dos mesmos e os parâmetros e especificações técnicas;
- 9. Procede ao diagnóstico de anomalias e a reparações em sistemas de segurança ativa (ABS, EBD e controlo de tração, entre outros) e de segurança passiva (airbags, pré-tensores de cintos de segurança, entre outros) de automóveis ligeiros, utilizando as técnicas e procedimentos adequados, de acordo com a tecnologia dos mesmos e os parâmetros e especificações técnicas;





- 10. Procede ao diagnóstico de anomalias e a reparações em sistemas de conforto e de segurança, nomeadamente fechos centralizados, vidros elétricos, limpa vidros, ar condicionado e alarme de automóveis ligeiros, utilizando as técnicas e procedimentos adequados, de acordo com a tecnologia dos mesmos e os parâmetros e especificações técnicas;
- 11. Procede ao diagnóstico de anomalias e a reparações de sistemas luminosos e de aviso sonoro de automóveis ligeiros, utilizando as técnicas e procedimentos adequados, de acordo com a tecnologia dos mesmos e os parâmetros e especificações técnicas;
- 12. Procede ao diagnóstico de anomalias e a reparações em sistemas de comunicação e informação de automóveis ligeiros, utilizando as técnicas e procedimentos adequados, de acordo com a tecnologia dos mesmos e os parâmetros e especificações técnicas;
- 13. Procede ao diagnóstico de avarias, à reparação, e à substituição de componentes em sistemas multiplexados, segundo as prescrições técnicas em vigor;
- 14. Procede ao diagnóstico de anomalias e a reparações em sistemas de propulsão alternativos com forte inovação tecnológica –, como híbridos e elétricos, segundo a legislação em vigor e as prescrições técnicas dos fabricantes;
- 15. Verifica o estado de conservação de cabos e fichas dos diferentes sistemas elétricos e eletrónicos de automóveis ligeiros e diagnostica e repara eventuais anomalias, utilizando as técnicas e procedimentos adequados;
- 16. Procede à limpeza de componentes e órgãos dos sistemas a reparar utilizando os procedimentos e produtos adequados e de acordo com as regras de proteção ambiental;
- 17. Procede à manutenção da sua área de trabalho, efetuando a conservação e a limpeza de equipamentos, aparelhos e ferramentas utilizados no diagnóstico de avarias e na reparação de órgãos e sistemas de automóveis ligeiros;
- 18. Elabora relatórios e preenche documentação técnica relativa à atividade desenvolvida.
- 19. A experiência e evolução técnica podem habilitá-lo à execução de tarefas de formação, coordenação, supervisão, planeamento e/ou gestão.



WSP2017 CFonseca

Data: 2017-09-19 - v2.0



2.3 ÁREAS/UNIDADES DE COMPETÊNCIA

ÁREA FUNCIONAL: PLANEAMENTO E ORGANIZAÇÃO	Importância relativa (%)
Preparação e organização do trabalho, segurança e proteção ambiental	15

Os concorrentes têm de **conhecer e compreender**:

- A legislação, regulamentação e normas relativas ao setor automóvel, incluindo técnicas de planeamento;
- Os procedimentos na utilização, conservação e manutenção das ferramentas, matérias-primas e meios auxiliares inerentes à profissão;
- A gestão do tempo, e parâmetros associados à execução de cada atividade;
- Os procedimentos associados à limpeza e arrumação do local de trabalho;
- Os procedimentos inerentes à segurança e saúde no trabalho e preservação do meio ambiente.

Os concorrentes têm de conseguir:

- Ler e interpretar esquemas, fichas de segurança e outras especificações técnicas;
- Determinar as quantidades de materiais, consumíveis, tempos de execução, bem como os respetivos custos;
- Selecionar os materiais, instrumentos, as ferramentas e os meios auxiliares a utilizar;
- Limpar, arrumar, e testar o equipamento e materiais, de forma segura e em observância das indicações do fabricante;
- Proteger a envolvente do local onde o trabalho se vai realizar;
- Efetuar a organização do posto de trabalho de acordo com as atividades a desenvolver, as condições do local e os materiais e equipamentos a utilizar;
- Aplicar as regras de higiene e segurança no trabalho e de proteção do meio ambiente;
- Elaborar relatórios de trabalho, arrumação e limpeza do posto de trabalho.

UNIDADES DE COMPETÊNCIA

- Gestão do tempo (cumprimento dos prazos)
- Limpeza/arrumação do posto de trabalho
- Segurança/proteção ambiental
- Seleção de materiais/ferramentas





ÁREA FUNCIONAL: COMUNICAÇÃO E RELACIONAMENTO INTERPESSOAL

Importância relativa (%)

Comunicação e relação interpessoal

Os concorrentes terão de demonstrar:

- Iniciativa no sentido de encontrar as melhores soluções na resolução de situações, problemáticas, concretas;
- Um bom relacionamento interpessoal com os interlocutores internos e externos com vista ao desenvolvimento de um bom nível de colaboração;
- Adaptação à evolução dos materiais, equipamentos e novas tecnologias.
- Conhecimento da linguagem técnica associada à profissão, incluindo a capacidade de tradução/entendimento dos termos técnicos em inglês.
- Capacidade de leitura, interpretação, e extracção de dados técnicos em qualquer formato fornecido;
- Completar relatórios e dar resposta a problemas e questões que surjam;
- Entendimento das necessidades do cliente.

UNIDADES DE COMPETÊNCIA

- Linguagem técnica
- Interpretação de dados
- Relacionamento interpessoal

ÁREA FUNCIONAL: PRODUÇÃO (INSPEÇÃO, TESTE E DIAGNÓSTICO)

Importância relativa (%)

Inspeção, teste e diagnóstico

40

Os concorrentes têm de conhecer e compreender:

- O uso correto e interpretação de aparelhos de medição relevantes e outros equipamentos;
- A aplicação, adequada, do cálculo;
- Os princípios de aplicação dos processos avançados de diagnóstico, nomeadamente, os preconizados pelo fabricante;
- Os princípios de aplicação de ferramentas especiais de diagnóstico e de equipamentos.
- Os princípios, as características, e interação entre os sistemas elétricos, eletrónicos e mecânicos dos diferentes sistemas;
- As inovações tecnológicas;
- Como a informação é partilhada e gerida entre os diferentes sistemas.

Os concorrentes têm de **conseguir**:

- Calibrar, testar, e utilizar os aparelhos de medição para diagnóstico;
- Realizar as inspecções de despiste de anomalias;
- Selecionar e aplicar os aparelhos e equipamentos adequados à inspeção, teste e diagnóstico de avarias nos diferentes sistemas que compõem um veiculo automóvel (injeção, ignição, escape, sistemas elétricos e eletrónicos, estabilidade, controlo, suspensão, etc.);
- Aplicar a metodologia de diagnóstico segundo as instruções do fabricante;
- Calcular e interpretar resultados;
- Implementar procedimentos de inspeção e diagnóstico em sistemas com propulsão eléctrica e híbrida;
- Determinar, com precisão, a localização do componente avariado;



ÁREA FUNCIONAL: PRODUÇÃO (INSPEÇÃO, TESTE E DIAGNÓSTICO)



- Descrever as opções de reparação e/ou substituição;
- Desenvolver as tarefas dentro dos tempos, geralmente, aceites pela indústria automóvel;

UNIDADES DE COMPETÊNCIA

- Aparelhos de medição: interpretação de resultados
- Componentes: localização
- Anomalias: inspeção e despiste
- Cálculo e interpretação de resultados
- Metodologia de diagnóstico

ÁREA FUNCIONAL: PRODUÇÃO (MEDIÇÃO, REPARAÇÃO, REVISÃO E SERVIÇO)

Importância relativa (%)
40

Medição, reparação, revisão e serviço

ivicalção, reparação, revisão e serviço

Os concorrentes têm de **conhecer e compreender**:

- As opções de reparação e/ou substituição;
- Medições com vista à decisão de substituição ou reparação;
- Procedimentos e métodos aplicados à manutenção;
- Procedimentos e métodos de reparação;
- Os, possíveis, efeitos em outros sistemas do veículo, associados à reparação.

Os concorrentes têm de **conseguir**:

- Utilizar as especificações e componentes do fabricante;
- Aplicar os procedimentos de manutenção, tanto preventivos como correctivos;
- Justificar e apresentar propostas apropriadas às decisões de reparação ou substituição;
- Aplicar os procedimentos corretos na substituição de componentes;
- A revisão e reparação de sistemas de travagem e componentes associados;
- Reparar sistemas de segurança ativa e passiva;
- A revisão e reparação de sistemas e componentes elétricos, e mecânicos de direção, incluindo alinhamento de direção;
- A revisão e **reparação de sistemas de suspensão** e componentes associados;
- A revisão e **reparação de motores de combustão interna** e componentes associados;
- Reparar sistemas, e componentes associados, de informação e comunicação;
- Reparar sistemas, e componentes associados, de conforto e segurança;
- A revisão e reparação de sistemas de iluminação;
- A revisão e reparação de sistemas diesel e gasolina, incluindo sistemas de gestão de ignição e injeção eletrónica e seus componentes;
- A revisão e reparação de sistemas elétricos e circuitos elétricos/eletrónicos, incluindo os sistemas de carga e arranque;
- Desenvolver as tarefas dentro dos tempos, geralmente, aceites pela indústria automóvel.



world skills Portugal

UNIDADES DE COMPETÊNCIA

- As opções de reparação e/ou-substituição
- Revisão/reparação do sistema de direção
- Revisão/reparação do sistema de suspensão
- Revisão/reparação do sistema de travagem
- Revisão/reparação de motores de combustão interna
- Revisão/reparação de sistemas de informação e comunicação
- Reparação de sistemas de conforto e segurança
- Revisão/reparação de sistemas de iluminação
- Revisão/reparação de sistemas de gestão de ignição e injeção eletrónica
- Revisão/reparação de sistemas de carga e arranque

2.4 PROJETO-TIPO NO ÂMBITO DO MERCADO DE TRABALHO (PROVA-TIPO)

Para efeito de aferição das competências e de avaliação do desempenho profissional, o concorrente terá de solucionar um conjunto de problemas concretos do mercado de trabalho, associado à manutenção, diagnóstico de anomalias e reparações nos diversos sistemas mecânicos, elétricos e eletrónicos de automóveis ligeiros.

A estrutura do projeto a desenvolver, de acordo com especificações técnicas pré-estabelecidas, deverá assentar em 4 grandes áreas:

- i) Sistema de gestão do motor;
- ii) Sistema de direção, travagem e suspensão;
- iii) Sistema elétrico;
- iv) Sistema mecânico do motor;

Como **aspetos críticos de sucesso** associados ao projeto a desenvolver, importa considerar: i) preparação do trabalho, higiene e segurança; ii) Inspeção, Teste e diagnóstico; iii) Medição, revisão e reparação; iv) Arrumação, limpeza e conclusão do trabalho.







				ÁREAS DE COMPETÊNCIA																					
		Organização do trabalho, segurança e proteção relação interpessoal ambiental Inspeção, teste e diagnóstico Medição, reparação, revisão e serviço											rviço												
(re	elação	Critérios de Avaliação o com os diversos módulos da competição)	Gestão do tempo	Limpeza/arrumação do posto de trabalho	Segurança/proteção ambiental	Seleção de materiais/ferramentas	Linguagem técnica	Interpretação de dados técnicos	Relacionamento interpessoal com os interlocutores	O uso correto e interpretação de aparelhos de medição	Localização de componentes	Inspeção e despiste de anomalias	A aplicação, adequada, do cálculo	Calcular e interpretar resultados	Aplicar a metodologia de diagnóstico segundo as instruções do fabricante	As opções de reparação e/ou substituição	Revisão/reparação do sistema de direção	Revisão/reparação do sistema de suspensão	Revisão/reparação do sistema de travagem	Revisão/reparação de motores de combustão interna	Revisão/reparação de sistemas de informação e comunicação	Reparação de sistemas de conforto e seguranca	Revisão/reparação de sistemas de iluminação	Revisão/reparação de sistemas de gestão de ignição e injeção eletrónica	Revisão/reparação de sistemas de carga e arranque
ico e os	de	Preparação do trabalho, higiene e segurança			х	х	х	х	х																
gnóst Iigeir	íticos	Inspeção, Teste e diagnóstico								х	x	х		х	х		х	Х	х	х	х	х	Х	х	х
ío, dia Ióveis	Aspetos críticos de	Medição, revisão e reparação								х			х	х		х	х	Х	Х	х	х	х	х	х	х
Projeto-tipo: manutenção, diagnóstico reparações em automóveis ligeiros	Aspe	Arrumação, limpeza e conclusão do trabalho	х	х																					
ma s en		Sistema de gestão do motor	х	х	Х	х	Х	х	х	х	х	Х		х	х	х								х	
o-tipo: araçõe	Estrutura	Sistema de direção, travagem e suspensão	х	х	х	х		Х	х	х	х	х		х	х	х	х	х	х						
ojet. rep	Estr	Sistema elétrico	Х	Х	Х	Х		Х	х	х	Х	Х	Х	Х	Х	Х					х	Х	Х	<u> </u>	Х
Pr		Sistema mecânico do motor	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		Х	Х	Х		Х				Х					



3 REFERENCIAL DE AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO

3.1 ORIENTAÇÕES GERAIS

A avaliação do desempenho profissional é regida pela estratégia de avaliação da WSI Portugal. A estratégia estabelece os princípios e as técnicas que suportam a avaliação no âmbito do campeonato das profissões. As práticas de avaliação dos Jurados (*Experts*) são a pedra basilar das competições da WSI Portugal, razão pela qual esta matéria é objeto de permanente escrutínio e de desenvolvimento profissional.

Esta secção incide sobre a forma como os *Experts* devem avaliar o trabalho dos concorrentes nas provas bem como os procedimentos e requisitos para a avaliação. Os critérios de avaliação e os indicadores de desempenho (aspetos) constituem-se como um instrumento fundamental na medida em que associa a avaliação do desempenho ao referencial de emprego. Estes devem, também, estar de acordo com as melhores práticas da indústria da reparação automóvel.

A ficha de avaliação e a prova podem ser desenvolvidos por uma ou por várias pessoas, ou por todos os *Experts*. As versões detalhadas e finais da ficha de avaliação e da prova devem ser aprovados por todos os *Experts* antes do início da competição, de forma a assegurar critérios de qualidade e de independência. A exceção a este procedimento aplica-se nas provas desenvolvidas por um elemento externo.

3.2 NATUREZA DA AVALIAÇÃO

AVALIAÇÃO OBJETIVA

Cada aspeto deve ser avaliado por 3 *Experts* (em situações devidamente justificadas, e após proposta do presidente de júri, pode a organização autorizar avaliação com menos de 3 Experts). A menos que expressamente referido, apenas a pontuação máxima ou o "0" (zero) devem ser atribuídos. Quando usadas pontuações parciais (com base em tolerâncias), as mesmas devem estar claramente definidas no aspeto.

AVALIAÇÃO SUBJETIVA

A avaliação subjetiva utiliza a escala de 0 a 3 pontos indicada no quadro da página seguinte. Para aplicar a escala com rigor e consistência a avaliação subjetiva deve considerar referências (critérios) que orientem a avaliação face a cada aspeto.

0	Desempenho abaixo dos padrões da indústria
1	Desempenho de acordo com os padrões da indústria
2	Desempenho que, em certos aspetos, excede os padrões da indústria
3	Desempenho que excede, na totalidade, os padrões da indústria, sendo considerado
	excelente

De acordo com o prescrito no regulamento da competição, a avaliação de natureza subjetiva deverá ser efetuada por uma equipa de 3 jurados, os quais utilizarão um cartão de votação próprio da Worldskills Portugal. O jurado não pode avaliar seu concorrente.

A diferença entre a votação máxima e mínima não deverá, nunca, ser superior a 1 ponto. Sempre que se verifique uma diferença superior, a equipa de jurados argumentará as suas votações e voltará a classificar até que a diferença se situe dentro do parâmetro previsto.

Um jurado, extra, fará o controlo da votação e garantirá o cumprimento das regras.

3.3 CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

Decorrente da análise do perfil de emprego, ponderadas as importâncias relativas das diversas áreas de competência, os critérios de avaliação a considerar na elaboração da prova são os seguintes:

- A PREPARAÇÃO DO TRABALHO, HIGIENE E SEGURANÇA
- B INSPEÇÃO, TESTE E DIAGNÓSTICO
- C MEDIÇÃO E REPARAÇÃO

WSP2017 CFonseca

Data: 2017-09-19 - v2.0

D - ARRUMAÇÃO, LIMPEZA E CONCLUSÃO DO TRABALHO





Os critérios de avaliação e a respetiva notação para esta prova em concreto, na sua totalidade de natureza objetiva, são as constantes do quadro seguinte:

	Critérios de Avaliação		Notação							
	Criterios de Avallação	Subjetiva	Objetiva	Total						
Α	Preparação do trabalho, higiene e segurança	-	15	15						
В	Teste e diagnóstico	-	40	40						
С	Medição, revisão e reparação	-	40	40						
D	Arrumação, limpeza e conclusão do trabalho	-	5	5						
	Total	-	100	100						

3.4 ESTRUTURA DA PROVA

O objetivo da prova é fornecer condições de avaliação completas, equilibradas, justas e transparentes de acordo com as exigências técnicas da profissão. A relação entre a prova, o referencial de competências e os critérios de avaliação é um dos indicadores chave para a garantia da qualidade do campeonato.

A prova assume contornos de uma competição modular, visando a avaliação individual das diferentes competências necessárias a um desempenho profissional exemplar. Consiste no desenvolvimento de trabalhos práticos, na base de um conjunto de atividades associadas à resolução de problemas e ao desenvolvimento de um bem ou serviço, e a avaliação do conhecimento teórico está, apenas, limitado ao necessário para levar a efeito o projeto.

Os módulos de avaliação estruturam a forma de organização da prova e correlacionam os critérios de avaliação com as atividades operacionais (do módulo) a que os concorrentes serão sujeitos. Os módulos de competição decorrem, no caso em concreto, da justaposição das atividades operacionais associadas aos diversos sistemas de um veículo automóvel ligeiro

Neste contexto, no caso da competição em apreço, a estrutura da prova assenta no âmbito dos seguintes 4 módulos de competição:

- Sistema de gestão do motor;
- Sistema de direção, travagem e de suspensão;
- Sistema elétrico;
- Sistema mecânico do motor;

WSP2017 CFonseca

Data: 2017-09-19 - v2.0

No âmbito da presente prova, os postos de trabalho são fixos e as provas desenvolvidas pelos concorrentes em regime de rotação/alternância entre os diversos postos de trabalho. Prevê-se uma duração média de 3h00 por concorrente para cada módulo.

Toma-se como referência a seguinte distribuição da competição pelos 4 dias do campeonato:

Módulo	Tempo	Dia sugerido
Sistema de gestão do motor	3h00	1º ao 4º
Sistema de direção, travagem e de suspensão	3h00	1º ao 4º
Sistema elétrico	3h00	1º ao 4º
Sistema mecânico do motor	3h00	1º ao 4º



3.5 RELAÇÃO ENTRE OS CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO E OS MÓDULOS DA COMPETIÇÃO

A relação entre os critérios de avaliação e os módulos de competição, incluindo as pontuações associadas, sãs as descritas no quadro seguinte:

			Mó	dulos			e de Pré-sel	eção		Fase Regiona	al	Fase Nacional Referência: 100% do previsto no Descritivo Técnico. Carga Horária: 22 horas		
	ribuição dos módulos e dos critérios de ação associados, às fases de pré-seleção, regional e nacional.					Referência 25% do pre Técnico. Carga Horá 6 horas	evisto no De	scritivo	Referência 50% do pro Técnico. Carga Horá 14 horas	evisto no De	scritivo			
		estão do	de travagem, suspensão	Sistema elétrico	ànico do									
		na de g motor	de Su	ma el	mec				Nível de e	exigência da	prova			
		1 - Sistema de gestão motor	2 - Sistema direção e	3 - Siste	4 - Sistema mecânico motor	Baixa	Média	Alta	Baixa	Média	Alta	Baixa	Média	Alta
А	Preparação do trabalho, higiene e segurança	✓	√	√	√	х				х				х
В	Inspeção, Teste e diagnóstico	✓	✓	✓	✓	Х				х				х
С	Medição, revisão e reparação	✓	✓	✓	✓		х			х				х
D	Arrumação, limpeza e conclusão do trabalho	√	√	✓	√	×				×				х
ova	Pré-seleção	х			х				ência da prov exigência de d		n estaheleri	da nela Wor	ldSkills Inter	nacional
s da Pr	Regional	х		х	х	ou, na a	iusência des	ta, a estabe	elecida pela \% % do estabel	WorldSkills E	urope ou p	elo Descritiv		
Módulos da Prova	Nacional	х	х	х	x				do estabele					





3.6 SUBCRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

	Critério A - Preparação do trabalho, higiene e segurança			Fase de Pr (mód	-)			egional dulos)		Fase Nacional (módulos)				
[Subc	ritérios]		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
A.1	Preparação do trabalho	5%	2.5			2.5	1.5		1.5	2	1.25	1.25	1.25	1.25	
A.2	Aplicação das regras de SHST & Ambiente	5%	2.5			2.5	1.5		1.5	2	1.25	1.25	1.25	1.25	
A.3	Comunicação e relação interpessoal	5%	2.5			2.5	2		1.5	1.5	1.25	1.25	1.25	1.25	
		Total	15					1	.5		15				

Crité	rio B – Inspeção, teste e diagnóstico	Ref.	F	ase de Pro (módo	-				egional dulos)			Fase Nacional (módulos)				
[Subc	ritérios]] [1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4		
B.1	Inspeção	6%	3			3	3		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5		
B.2	Teste de componentes	4%	2			2	1.5		1.5	1	1	1	1	1		
B.3	Utilização correta do equipamento	3%	1.5			1.5	1		1	1	0.5	1	0.5	1		
B.4	Metodologia de diagnóstico adequado	25%	25			0	15		10	0	13	5	7	0		
B.5	Cálculo	2%	0	0 2		0	0 1		1	0	0	0.5	1.5			
		Total	40					4	10		40					

Critéri	Critério C - Medição, revisão e reparação (*)		F	ase de Pre (módu	,				egional dulos)			Fase Nacional (módulos)				
[Subcr	ritérios]		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4		
C.1	Desmontagem de componentes	7%	2			5	1		1	5	1	2	1	3		
C.2	Revisão/manutenção de sistemas	8%	3			5	2		2	4	1.5	2	1.5	3		
C.3	Montagem de componentes	10%	2			8	1		1	8	1	3	1	5		
C.4	Procedimentos de medição	10%	5			5	2.5		2.5	5	1.5	2	1.5	5		
C.5	Opções de substituição ou reparação	5%	2.5			2.5	2		1	2	0.5	2	0.5	2		
		Total	40					4	.0		40					

Crité traba	r io D - Arrumação, limpeza e conclusão do lho	Ref.		Fase de Pr (mód	é-Seleção ulos))			egional dulos)		Fase Nacional (módulos)				
[Subcr	itérios]		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
D.1	Limpeza e arrumação do posto de trabalho	3%	1.5			1.5	1		1	1	0.5	1	0.5	1	
D.2	Conclusão do trabalho no tempo previsto	2%	1			1	0.5		0.5	1	0.5	0.5	0.5	0.5	
		Total	5				ļ	5		5					

Total da Prova	100	100	100

Nota: O conteúdo dos projetos associados aos critérios B e C serão desenvolvidos in site por uma equipa de jurados, através da elaboração de uma check-list.





3.7 PRINCÍPIOS A OBSERVAR NA ELABORAÇÃO DA GRELHA DE AVALIAÇÃO

A grelha de avaliação traduz, ao nível de cada módulo de competição, os aspetos a avaliar decorrentes de cada subcritério de avaliação definido.

Cada um dos aspetos define, em pormenor, um único item a ser avaliado. Os aspetos poderão ser avaliados tanto objetivamente como subjetivamente, constando da respetiva ficha de avaliação. Na elaboração do processo de avaliação, dever-se-á privilegiar, tanto quanto possível, a avaliação objetiva.

A ficha de avaliação lista em detalhe cada aspeto do critério/subcritério a ser avaliado juntamente com a pontuação que lhe foi atribuída. A soma da pontuação atribuída é desenvolvida na escala de 0 a 100.

No anexo 3, apresenta-se exemplo de desagregação dos subcritérios em aspetos, conforme exemplo da figura seguinte. A grelha de avaliação é parte integrante da prova, devendo a sua versão final ser concertada entre os diversos jurados que constituem o júri de avaliação.



3.8 PROCEDIMENTOS ESPECÍFICOS DE AVALIAÇÃO

No âmbito da profissão em apreço, determina-se a aplicação das seguintes condicionantes de avaliação:

- Não poderá ser atribuída pontuação aos aspetos que o concorrente não consegue completar devido a falta de ferramenta/equipamento na sua caixa de ferramenta (aplicável no caso de ser o concorrente a ter de fornecer a ferramenta/equipamento);
- Se algum concorrente não poder completar aspetos da prova devido a falhas no posto de trabalho –
 que, claramente, são atribuídas à organização os pontos devem ser concedidos ao concorrente, ou a
 todos os concorrentes que tentaram executar o(s) aspeto(s);
- Quando exista falha na ferramenta/equipamento não imputável a mau uso do concorrente que impeça a finalização da(s) tarefa(s), devem ser atribuídos todos os pontos respeitantes aos aspetos afetados;
- Relativamente aos dois aspetos anteriores, pode ser decidido pelo conjunto de jurados do(s) módulo(s)
 e presidente do júri que o concorrente execute a tarefa mais tarde. Esta abordagem só se poderá
 aplicar desde que existam condições logísticas para tal, concordância de todos os jurados e presidente
 do júri.
- Tendo em conta que pode existir divulgação de informação por parte dos concorrentes, isto porque aprova é constituída por *fault finding*, é possível aos jurados após aprovação do presidente do júri a alteração do local da avaria inicial, no decorrer da prova. Esta alteração não pode alterar o grau de dificuldade, visto que o seu objetivo é manter as condições de avaliação.
- Sempre que um concorrente tenha de interromper uma tarefa, por motivos imputáveis à organização, o tempo tem de ser descontado do total (pára o relógio). Isto só se aplica em situações de fácil resolução.
- Os jurados têm de completar todos os aspetos da folha de avaliação de cada concorrente;
- A pontuação dos aspetos pode variar de acordo com a escala definida para cada competição. No entanto, devem ser valorizados tendo em conta o grau de complexidade/dificuldade aceitável pela realidade da reparação automóvel;
- Na constituição dos grupos de jurados devem ser tidos em consideração a experiência em competições de campeonatos das profissões e a experiência profissional;
- Sempre que possível, os mesmos jurados avaliarão, sempre, os aspetos que lhe foram atribuídos;





No âmbito da presente profissão, serão consideradas as seguintes infrações, com possível impacto na avaliação. Tais infrações só serão aceites para discussão quando, na falta de prova física, for observada por 2 jurados, no mínimo.

- O não cumprimento das regras de higiene e segurança no trabalho e de proteção do meio ambiente;
- A existência de qualquer comunicação com o público ou jurado sem prévia autorização;
- A utilização de materiais ou equipamentos não autorizados no critério/prova;
- A utilização de produtos de marca diferente da do patrocínio (sem ocultar a marca);
- A permanência no local da prova durante os períodos de descanso;
- A coleta de qualquer informação, por qualquer meio, acerca da prova e do espaço em que esta se realiza;

4 ESTRUTURA DA PROVA

4.1 NOTAS GERAIS

A prova será desenhada para uma execução num período não superior a 22 horas, sendo constituída pelos seguintes 4 módulos de competição:

- a) Sistema de gestão do motor;
- b) Sistema de direção, travagem e de suspensão;
- c) Sistema elétrico;
- d) Sistema mecânico do motor;

No desenho da prova deverão, ainda, ser levados em consideração os seguintes requisitos:

- Estará em conformidade com o prescrito no presente DT e respeitar as exigências e as normas de avaliação prescritas;
- Será acompanhada por uma grelha de avaliação a validar antes do início da prova (exemplo no anexo 3);
- Será, obrigatoriamente, testada antes de ser proposta à Comissão Técnica, para garantir que foi aferido o seu funcionamento/construção/realização dentro do tempo previsto etc. (segundo as exigências da profissão), assim como a fiabilidade e a adequação da lista de infraestruturas;
- Será acompanhada de meios de prova da sua exequibilidade no tempo previsto. Por exemplo, a fotografia de um projeto realizado segundo os parâmetros da prova, com o auxílio do material e do equipamento previsto, segundo os conhecimentos requeridos e dentro dos tempos definidos;
- Quando preveja um protótipo, deve fazer referência à sua exposição durante o Campeonato;
- Estará de acordo com as regras de Segurança e Higiene específicas para a profissão em questão, não devendo a sua execução colocar os concorrentes em situação de perigo, e quando isso for inevitável, devem ser previstos meios de proteção adequados;
- Terá em atenção aspetos associados à sustentabilidade, visando por um lado a minimização dos custos associados à sua organização, e por outro o respeito pelas normas ambientais e consequentemente a diminuição da pegada ecológica associada ao evento;
- Não incide em áreas não abrangidas pelo referencial de especificações técnicas, nem afeta o equilíbrio da pontuação do referencial;
- Apenas prevê a avaliação do conhecimento e compreensão através da sua aplicação em contexto de prática real de trabalho;
- Não avalia o conhecimento sobre regras e regulamentos da WorldSkills.
- A título indicativo, a prova deve ter, no máximo, 200 aspetos.





4.2 FORMATO/ESTRUTURA DA PROVA

A prova é constituída por:

- Orientações gerais para a equipa de jurados (antes, durante e após a realização das provas);
- Cronograma de desenvolvimento da prova;
- Orientações para os concorrentes;
- Caracterização e descrição da prova: memória descritiva, desenhos técnicos e outras especificações;
- Ficha de classificação por concorrente, critérios, subcritérios, aspetos a avaliar e pontuações associadas;
- Instruções para o responsável do espaço de competição (chefe de oficina);
- Ata, termo de aceitação e outra documentação associada.

Na estruturação da prova dever-se-á, ainda, considerar o seguinte:

- A avaliação estará dividida por 4 módulos, a serem desenvolvidos em rotação de posto de trabalho;
- Todos os concorrentes têm de competir em todos os módulos;
- A prova terá como duração máxima 22 horas;
- O concorrente tem de executar as tarefas de forma independente.

Especificações de cada módulo a considerar na estruturação da prova

• Preparação do trabalho, higiene e segurança, comunicação;

Assegurar as condições de trabalho

Manutenção das condições de higiene

Comunicação e relacionamento

Evitar danos

• Sistema de gestão do motor;

Veículo ou motor (gasolina/diesel) com injeção e ignição eletrónica

Teste e diagnóstico ao sistema de gestão eletrónica

Reparação elétrica/eletrónica no sistema de gestão eletrónica

• Sistema de direção, travagem e suspensão;

Teste e diagnóstico em sistemas de direção e suspensão

Procedimentos de alinhamento de direção

Reparações mecânicas/elétricas/eletrónicas em sistemas de direção e suspensão

Teste, inspeção, e diagnóstico em sistemas de travagem

Reparações mecânicas/elétricas/eletrónicas em sistemas de travagem

Teste e diagnóstico em sistemas de controlo de estabilidade, e/ou outros relacionados com a segurança ativa.

Sistema elétrico;

Inspeção, e diagnóstico em sistemas elétricos

Teste e reparação em sistemas elétricos

• Sistema mecânico do motor;

Motor em suporte

WSP2017 CFonseca

Data: 2017-09-19 - v2.0

Desmontagem, medições, diagnóstico/revisão e montagem

• Arrumação, limpeza e conclusão do trabalho;

Arrumação e limpeza do equipamento, ferramenta, e espaço de trabalho

Conclusão dos trabalhos

A avaliação assenta em atividades representativas da profissão. O cronograma da prova, sempre que possível, deve ser elaborado de modo a garantir atividades de avaliação durante todo o tempo da competição.

Estão excluídas tarefas que incluam os seguintes trabalhos/componentes: maquinação, fresagem, retificação de motores, testes em amortecedores e molas de suspensão, em sistemas pneumáticos, GPL, depósitos de combustível, tubagem de combustível, serviço de injetores, líquido de arrefecimento de motor, teste de injetor em bancada, bombas de alta pressão, *airbag*, pré-tensores, alarmes e imobilizadores, alta voltagem, refrigerante de ar condicionado. Excetuam-se – após análise casuística – as verificações elétricas/electrónicas e as desmontagens/montagens.





4.3 DESENVOLVIMENTO DA PROVA

A prova terá de ser fornecida em suporte informático, em formato DWG para os desenhos, Folha de Cálculo para as grelhas de avaliação e Processador de Texto para a descrição da prova ou outro em função da especificidade da prova, devendo ser utilizados os formulários fornecidos pelo WSP.

O concorrente recebe as folhas com as tarefas a desenvolver, podendo ser necessário anotar, em folhas de resposta, dados técnicos solicitados. Os concorrentes têm direito a tempo de familiarização, com os módulos, no dia anterior ao início da competição. O tempo deverá ser definido pelo Júri — após análise das condições de desenvolvimento da competição -, não podendo, no entanto, ser inferior a três horas.

4.3.1 Quem desenvolve

A prova (e os módulos que a integram) é desenvolvida por um técnico altamente especializado na profissão em questão, com experiência relevante no âmbito do campeonato das profissões, do mercado de trabalho, formação e avaliação, tendo como fator preferencial formação específica no âmbito da Worldskills Portugal, sendo indicado pela Comissão Organizadora.

O prazo de execução é, por norma, 2 meses antes do início do campeonato. As exceções aos prazos e divulgação são sempre autorizadas pelo Comité Técnico do WSP.

4.3.2 Como e onde a prova ou os módulos são desenvolvidos

A prova pode ser desenvolvida da seguinte forma:

- Pelos jurados através do fórum de discussão, ou outro canal de comunicação que o possibilite;
- Pelos jurados no local da competição;
- Por entidade independente que possua conhecimentos na área;
- Pelo presidente de júri.

4.3.3 Em que momento(s) é a prova desenvolvida

A prova é desenvolvida de acordo com o seguinte calendário:

Período/momento	Atividade
No final da competição	É atualizada a DT para a competição seguinte
Três meses antes da competição	É elaborada a prova tipo
Dois meses antes da competição	Se possível, divulgação de elementos técnicos das viaturas a fornecer pela entidade patrocinadora
No decurso da competição	A avaliação é escolhida, testada e finalizada nos dias que precedem a competição, e no local da competição. Pode, a qualquer momento, ser alterada até 30% por votação entre a equipa de jurados, sempre que, para tal, exista justificação válida.

Nota: A alteração "até 30%" não pode implicar, em qualquer caso, alterações à lista de infraestruturas previamente aprovada.

4.4 VALIDAÇÃO, SELEÇÃO E DIVULGAÇÃO DA PROVA

A prova será validada cumpridos que estão os requisitos previstos no presente DT, e desde que comprovada a exequibilidade técnica, no tempo previsto, e com os materiais previstos.

O presidente de júri garantirá que os aspetos a avaliar estão validados por todos os jurados que participaram no seu desenvolvimento.

A existir lugar à seleção de uma prova ou de um modelo de suporte ao desenvolvimento da mesma, a sua seleção far-se-á através de votação dos jurados antes da competição, sendo suficiente a maioria simples.

As provas já implementadas em edições de campeonatos anteriores, serão divulgadas no *site* da Worldskills Portugal (https://worldskillsportugal.iefp.pt/).





Por uma questão de transparência e igualdade, a prova final, devido às características de desenvolvimento desta, como p. ex. dificuldade em identificar a marca e os modelos das viaturas, em reunir todo o equipamento para teste, etc., não pode ser divulgada na fase de preparação (antes da competição).

5 REQUISITOS DE SEGURANÇA

5.1 GERAIS

Uma Visão Partilhada - Zero Acidentes

Temos o objetivo comum da criação de uma ação preventiva e de uma cultura de segurança nos Campeonatos das Profissões. A Worldskills Portugal quer familiarizar todas as equipas participantes com a visão "zero incidentes".

A abordagem zero incidente significa promover a consciencialização de todas as equipas participantes para a importância da Segurança e Saúde Ocupacional.

Isto significa avaliar os perigos e os riscos, em conformidade com todas as normas de segurança, a operação segura das ferramentas e máquinas, uso de equipamento de proteção individual, manutenção de equipamentos de proteção individual em bom estado e manutenção de uma boa gestão do local da competição.

Política de segurança

A segurança é uma responsabilidade partilhada entre a organização da Worldskills Portugal, os voluntários, os delegados, observadores, concorrentes, jurados e chefes de oficina.

A segurança deve constituir uma componente integral das atividades da competição. Juntos, queremos criar uma cultura de segurança e assim assegurar uma competição bem sucedida.

Todos os participantes têm o direito de conhecer, participar e direito de recusa. A Worldskills Portugal conta com a compreensão e a responsabilidade de todos no cumprimento e respeito das regras de segurança constantes no Manual de Segurança e Higiene.

5.2 ESPECÍFICOS

O Manual de Segurança encontra-se divulgado no site da Worldskills Portugal e integra uma ficha de segurança específica da profissão, de cumprimento **OBRIGATÓRIO**, e que se organiza em torno dos seguintes itens:

• Procedimentos gerais;

WSP2017 CFonseca

Data: 2017-09-19 - v2.0

- Segurança de máquinas, substâncias perigosas e limpeza;
- Perigos/riscos significativos da profissão;
- Equipamento de proteção individual.

Para além do previsto na ficha de segurança os participantes e a organização devem observar o seguinte:

- Os concorrentes devem deixar a sua área de trabalho livre de qualquer objeto, de modo a evitar que tropecem, escorreguem ou caiam;
- Os concorrentes estão obrigados a utilizar as EPI sempre que se encontrem na zona de competição;
- Os jurados devem utilizar o equipamento de proteção individual sempre que estão em avaliação, sendo que o calçado de proteção tem de ser sempre utilizado no local de competição;
- O fato e calçado de trabalho é da responsabilidade dos participantes. Quando necessário, os concorrentes devem trazer as suas luvas e óculos de proteção para a execução das provas.
- Existirá uma zona de descanso para os concorrentes, para utilizar sempre que não estão em prova, ou nos períodos de descanso da mesma;
- Deve existir, no mínimo, um kit de primeiros socorros na área de trabalho;
- Devem ser acautelados mecanismos de exaustão de gases de escape;
- Deve existir material que possibilite a absorção/remoção de óleo e combustível;
- No decurso do campeonato nacional, a organização da WSP providenciará no local assistência médica.

Nota: A Ficha de Segurança desta profissão encontra-se no anexo 2 a este DT.





6 GESTÃO DA COMPETIÇÃO/PROVA

6.1 PRESIDENTE DE JÚRI

NOMEAÇÃO

De acordo com o prescrito no Regulamento do Campeonato das Profissões o Presidente do Júri é nomeado pela Comissão Organizadora, sob proposta do Delegado Técnico da Worldskills Portugal, antes do evento, para as diversas fases do Campeonato das Profissões.

O Presidente do Júri deverá, preferencialmente, ser um técnico com experiência reconhecida na área e, preferencialmente, ter participado em vários Campeonatos nas suas fases Regionais, Nacionais e Internacionais sendo, ainda, relevante a participação em ações de formação da Worldskills Portugal.

Sempre que se justifique, nomeadamente em profissões com 6 ou mais concorrentes participantes, atenta a natureza e complexidade da gestão da competição, o Presidente de Júri poderá ser coadjuvado por um Presidente de Júri Assessor, identificado por este no início do campeonato. São fatores preferenciais nesta designação, jurados com experiência relevante em competições anteriores.

RESPONSABILIDADES RELEVANTES

- Elaborar provas para a fase de seleção Regional e Nacional do Campeonato das Profissões;
- Manter atualizado o presente DT através da dinamização dos jurados procurando contributos para a sua revisão, atualização e melhoria. Os contributos deverão ser comunicados por escrito ao Presidente do Júri pelos jurados que as compilará num só documento para ser discutido pelo coletivo de Júri;
- Antes de abandonar o local da competição, o Presidente do Júri e o Delegado Técnico (ou em quem este delegue) organizarão a discussão e revisão da Descrição Técnica da Profissão;
- Gerir a competição de acordo com as normas ditadas pelo Regulamento da Competição e pelo presente Descritivo Técnico, tendo presentes os princípios de equidade e transparência, com vista à seleção do melhor representante de Portugal nas competições internacionais;
- Em caso de conflito durante a competição, deverá o Presidente de Júri conseguir consenso no seio do Júri. Em caso de impossibilidade de resolução do problema, deve ser solicitada a presença do Delegado Técnico dos campeonatos para mediar o conflito;
- Sempre que, no decurso da competição, se detete a necessidade de prolongamento do tempo de competição, esta deverá ser proposta ao Delegado Técnico/Comissão Organizadora para aprovação até ao final do 2º dia de competição. Todas as alternativas possíveis devem ser estudadas antes de pedir ou aprovar um alargamento do tempo da competição;
- Assegurar que a lista de infraestruturas é precisa e satisfatória;
- Garantir que as instruções para os concorrentes são claras e concisas;
- Fazer cumprir os prazos de desenvolvimento, preparação e execução da competição, nomeadamente os que dizem respeito ao fecho e entrega de documentação;
- Nomear jurados com responsabilidades especiais, designadamente, na área de higiene e segurança; apoio administrativo; sustentabilidade; controlo de documentação dos concorrentes, conferência de ferramenta e equipamento ou outras.

6.2 JURADOS

NOMEAÇÃO

De acordo com o prescrito no Regulamento do Campeonato das Profissões o jurado é nomeado pela entidade participante no campeonato, sendo um técnico com experiência na profissão e com conhecimento dos procedimentos inerentes ao campeonato das profissões.

RESPONSABILIDADES RELEVANTES

WSP2017 CFonseca

Data: 2017-09-19 - v2.0

- Em estreita articulação com o Presidente de Júri, o Jurado é responsável pela preparação, realização e gestão do concurso, de acordo com os regulamentos do Campeonato das Profissões, podendo assessorar o Presidente de Júri em áreas específicas;
- O jurado, para além da responsabilidade associada à gestão da prova, representa o seu concorrente de





acordo com previsto no Regulamento;

- Antes da competição, apoia na preparação os detalhes finais da prova, critérios, subcritérios e aspetos a serem avaliados, e a sua ponderação, bem como todos os detalhes associados ao espaço, equipamentos, matérias-primas e ferramentas;
- O Jurado garante que as Provas são explicadas detalhadamente aos concorrentes, designadamente: i) Os critérios de avaliação; ii) A "check-list" de Saúde, Segurança e a "check-list" de Transparência e Equidade, incluindo medidas disciplinares em caso de incumprimento;
- O jurado procede à avaliação das provas de forma imparcial e justa, assegurando os resultados das avaliações em segredo.

6.3 CHEFE DE OFICINA

NOMEAÇÃO

De acordo com o prescrito no Regulamento do Campeonato das Profissões o chefe de oficina é nomeado pela organização, sendo um técnico qualificado na profissão em apreço, sendo desejável possuir conhecimento dos procedimentos inerentes ao campeonato das profissões.

RESPONSABILIDADES RELEVANTES

O chefe de oficina detém as seguintes atribuições e responsabilidade:

- a responsabilidade pela montagem do espaço oficinal, instalações, máquinas, ferramentas, conexões elétricas e outras, e todos os itens especiais listados nas "Prescrições Técnicas da Profissão";
- preparação de instrumentos e equipamentos para as avaliações, materiais necessários à execução da prova, garantindo níveis de qualidade adequados ao evento;
- preparar os postos de trabalho com os equipamentos requeridos de acordo com o layout aprovado e dotações de material por concorrente devidamente organizados e embalados;
- garantir que o local da competição fica conforme as normas de Saúde, Segurança e Higiene, providenciando acessos, locais de trabalho e de passagem devidamente identificados, assim como os meios de proteção coletiva e fixa adequados à profissão pela qual é responsável, garantindo que os meios de socorro e emergência se encontram acessíveis.
- no decurso da profissão, promover a adaptação ao posto trabalho por parte dos concorrentes, dando todas as explicações necessárias e promovendo o treino nas máquinas sempre que necessário, fornecendo para isso os materiais ou equipamentos adequados;
- findo o evento, proceder à desmontagem dos equipamentos de acordo com o programa aprovado e as normas estabelecidas, no que poderá ser coadjuvado por técnicos das empresas patrocinadoras.

7 ORGANIZAÇÃO DA COMPETIÇÃO

A prova deve ser acompanhada da lista exaustiva, que identifique e especifique, de forma precisa, qualitativa e quantitativa, os consumíveis e matérias primas específicas a preparar por concorrente. No âmbito das listas de infraestruturas, materiais e equipamentos referenciados nesta descrição técnica, **não são tidos em consideração a indicação a qualquer marca comercial**.

Será na base da prova a elaborar que, em função dos apoios e patrocínios que se vierem a verificar ou, na ausência destes, que se identificarão os modelos e/ou marcas dos veículos a considerar no desenvolvimento das provas.

7.1 MATERIAIS GENÉRICOS

Toda a lista de materiais genéricos a seguir identificados são **fornecidos pelo organizador ou entidade(s) patrocinadora(s)** da competição e a quantidade deverá ser adequada ao n.º de concorrentes e jurados em competição:





- Mesas e Cadeiras;
- · Quadro branco, canetas e materiais de limpeza;
- Extintor de incêndio e Kit primeiros socorros;
- · Cacifos e material de economato diverso;
- · Computador e impressora a cores;
- Balde de recolha do lixo, pá e vassoura;
- Relógio de parede;
- Extensões elétricas.

7.2 INFRAESTRUTURAS TÉCNICAS

Os requisitos de infraestrutura técnica a seguir identificados são **fornecidos pelo organizador** da competição e a quantidade deverá ser adequada ao n.º de concorrentes em competição.

- · Potência elétrica adequada ao equipamento/Ferramentas elétricas a utilizar (por concorrente);
- Iluminação apropriada;
- Rede de ar comprimido com acessos, mangueiras e pistolas;
- Extração de gases de escape.

Nota: Em cada competição os Jurados devem rever e atualizar a lista de infraestruturas.

7.3 EQUIPAMENTOS ESPECÍFICOS

Toda a lista de infraestruturas e equipamentos específicos a seguir identificados são **fornecidos pelo organizador ou entidade(s) patrocinadora(s)** da competição e a quantidade deverá ser adequada ao n.º de concorrentes em competição.

- Bancadas de trabalho e de apoio;
- · Máquinas de diagnóstico;
- Analisador de gases de escape (4 gases) e opacimetro;
- Informação/manuais técnicos;
- Regloscópio e Osciloscópio (2 canais);
- · Máquina de geometria de direção;
- · Compressógrafo (Gasolina e Gasóleo);
- Kit de manómetro de pressão de gasolina/gasóleo;
- Carregador de baterias;
- Carros de ferramenta;
- Elevadores de viaturas;
- Máquina purga de travões;
- Prensa hidráulica;
- · Viaturas;
- Caixas de velocidades;
- Motores em suporte.

7.4 FERRAMENTAS E MATÉRIAS PRIMAS TIPO

Os concorrentes deverão ser portadores das suas ferramentas individuais, usuais para a profissão, devendo as mesmas estar em bom estado de funcionamento e de proteção.

A seguinte lista de ferramentas deverá ser tida em consideração na elaboração da prova e, como tal, estar garantido pela entidade organizadora no local da competição, exceto se as mesmas forem da responsabilidade do concorrente:

- · Alicates;
- · Almotolia;
- Apalpa-folgas de 0.05 a 2mm;
- Base magnética para comparador;
- · Chaves dinamométricas e de vela;
- Cinta para segmentos:

WSP2017 CFonseca

Data: 2017-09-19 - v2.0

• Comparador com base magnética e comparador de interiores;





- Escala metálica e fita métrica;
- · Gambiarra (LEDs);
- · Goniómetro (1/2");
- Íman com braço flexível;
- Jogo de chaves Allen (hex), de boca, de caixa, de fenda e estrela "Philips", luneta, pozi-drive, torx exterior/interior, jogo de punções (2 a 8mm) e jogo de extratores (saca-polies) e de rolamentos;
- captores de sinais elétricos e Lâmpada de teste 12V;
- · Martelos;
- · Micrómetros de interiores e exteriores;
- Paquimetro;
- Multímetro digital, paquímetro e pinça amperimétrica.

Outros produtos patrocináveis:

- Consumíveis:
- Equipamentos de diagnóstico;
- · Materiais de limpeza.

7.5 FERRAMENTAS E MATERIAIS DA RESPONSABILIDADE DO CONCORRENTE

Os fatos e calçado de trabalho são da responsabilidade dos concorrentes.

Os concorrentes poderão fazer-se acompanhar das suas ferramentas pessoais de trabalho, desde que, durante a fase de preparação da prova, tal seja autorizado pelo presidente do júri.

7.6 MATERIAIS E EQUIPAMENTOS PROIBIDOS NA ÁREA DE COMPETIÇÃO

Na área de trabalho é apenas permitido o equipamento/material fornecido ou que, sendo dos concorrentes, tenha aprovação do júri. No caso de um concorrente não seguir esta orientação, poderá sofrer penalização no critério "preparação do trabalho" da respetiva prova.

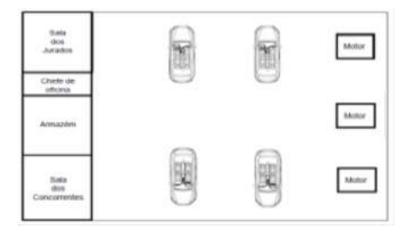
Os jurados devem informar, clara e inequivocamente, sobre os tipos de materiais e equipamentos que não devem circular na área da competição.

Os concorrentes NÃO devem trazer:

- Qualquer meio de captação de imagem e/ou som;
- Qualquer objeto que possa comprometer a sua segurança, p. ex. pulseiras, fios, etc.;
- Telemóvel:
- Bloco de apontamentos, ou outro dispositivo que sirva para anotações;

7.7 LAY-OUT TIPO DA COMPETIÇÃO/PROVA

7.7.1. Layout genérico de referência do espaço da competição



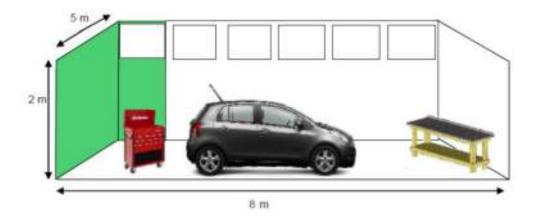
Nota: Dimensões, n.º de postos de trabalho e *layout* variam em função das caraterísticas do espaço e do n.º de concorrentes.



WSP2017_CFonseca Data: 2017-09-19 - v2.0



7.7.2. Layout-tipo de referência do posto de trabalho



7.7.3. Outras características adicionais do posto de trabalho

- O Piso deve ser antiderrapante e lavável (à prova de óleo), sem tapete;
- Desejavelmente, o espaço para cada posto de trabalho deverá ser de 40m²;
- Distância mínima do público: 1m

7.8 ATIVIDADES DE PROMOÇÃO DA PROFISSÃO

Sempre que as condições o permitam, deverá a organização, os patrocinadores e a equipa de jurados trabalhar nos espaços contíguos à competição formas de promover a profissão, as quais poderão ser de demonstração, através de meios audiovisuais ou de espaços de experimentação, onde os visitantes sejam convidados a experimentar operações específicas da profissão em apreço.

7.9 SUSTENTABILIDADE ECONÓMICA / FINANCEIRA E AMBIENTAL

Em cada competição, os Jurados devem rever e melhorar a lista de infraestruturas, tendo em conta os princípios da sustentabilidade. Tendo em vista a otimização dos recursos, deve constar apenas o indispensável, evitando o desnecessário e o excessivo.

Sempre que possível, deverá ser dada preferência a materiais com menor impacto ambiental. Igualmente, deverão ser previstas na ficha de avaliação da prova, formas de penalizar os concorrentes pelo desperdício que produzam. Nas profissões em que o fator criatividade seja determinante, os materiais complementares (que não sejam comuns a todos os concorrentes) devem ser da responsabilidade dos concorrentes. Nestas profissões a sustentabilidade deve constar nos critérios de avaliação

8 ANEXOS

Anexo 1	Links a vídeos e outra informação promocional com exemplos da competição e do processo de trabalho
Anexo 2	Ficha de segurança da profissão
Anexo 3	Exemplo de Check-List de avaliação
Anexo 4	Conceitos



Anexo 1

Links a vídeos e outra informação promocional com exemplos da competição e do processo de trabalho

https://www.youtube.com/watch?v=t0pPTCumNs8

http://www.youtube.com/watch?v=33xuU2GOkfs

http://www.youtube.com/watch?v=H0btu04glRg

http://conormccabe.photoshelter.com/gallery/G0000CHwuHWueesk

Anexo 2

Ficha de Segurança



33. MECATRÓNICA AUTOMÓVEL FICHA DE SEGURANÇA

PROCEDIMENTOS GERAIS

Familiarize-se com as regras de segurança, nomeadamente com a segurança eléctrica geral, segurança das máquinas e ferramentas e as exigências do equipamento de protecção individual.

SEGURANÇA DE MÁQUINAS

Não é permitida a utilização de equipamentos de trabalho, máquinas ou ferramentas elétricas sem marcação CE e mau estado de conservação e/ou funcionamento.

SUBSTÂNCIAS PERIGOSAS

Leia os rótulos e cumpra as indicações no seu manuseamento.

LIMPEZA

- As áreas da competição devem ser mantidas limpas e organizadas;
- As zonas de passagem devem ser mantidas limpas e desobstruídas;
- Na área de competição, tenha certeza que nenhum material interfere com o funcionamento do concorrente adjacente à sua área e que as suas acções não impedem o trabalho dele.

PERIGOS

RISCOS SIGNIFICATIVOS

· Contacto com ferramentas e materiais;

WSP2017 CFonseca

- · Contacto com substâncias irritantes;
- · Contacto equipamentos eléctricos;
- Adoção de posturas forçadas
- Movimentação manual de cargas.

- Lesões;
- Irritação cutânea;
- Electrização;
- Lesões músculo-esqueléticas.

	EQUIPAMENTO DE PROTECÇÃO INDIVIDUAL										
Pessoal autorizado a entrar na área de competição						K					
Chefes de Equipa					☺	☺	☺	☺			
Chefes de Oficina					©	0	0	©			
Delegados Técnicos					☺	☺	<u> </u>	0			
Observadores					☺	(i)	☺	☺			
Jurados					☺	0	☺	☺			
Concorrentes					☺	☺	☺	☺			
Legenda:	da: Requerido Recomendado										
				ua segura. ra as regra							

Anexo 3





Exemplo de Ficha de Avaliação de Desempenho

Tecnologia Automóvel (Mecatrónica)

FICHA DE AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO COIMBRA 2016

	Módulos	Valores
A	Gestão Eletrónica	20,00
B	Sistemas Elétricos	20,00
C	Direção/Suspensão/Travago	20,00
D	Motor	20,00
E	Caixa de Velocidades	20,00

Sub Critário A	Subcritéries Nome ou Duscrição	Tipo de Aspete O = Obj S = Sub	Aspete - Descrição de aspeto a avallar	Apenas para Avallação O Requisão su Olmensão	Rijethva Inf.	Amiliação Missima Critário A 17,00
		- 100		reminal	entra	1,00
A1.0		0	Utilização das EPI	Sempre		0,20
AL1	Preparação do trabalho, higiene e	0	Limpeza da área trabalho	SALL SALL SALL SALL SALL SALL SALL SALL		0.20
A1.2	segurança	.0	Ferramenta/Equipamento/Veiculo sem danos			0,20
A1.3	25-200-00	0	Galacegão protogãos na voicula	Ohio Bras Nacio otavino	1 8	0,20
ALA		0	Utilização extrator de fumos	Insenu no escape		0,20
A2	Resolver falha de arranque	0	5 - 5/	100		
A2.0		0	Heroes hapeyle relial companients; motor fliche jacon alvers de cerres, videus segmedors de resultar combustical designale.			0,30
A2.1		0	Detetou terminal 30 internempido ne calsa fusivals motor			0,30
***		0	Corrigiu problemo terminal 30 interrompido na calva fusiveis motor (vertes 30 cortado - Aga 30 escondido)			10.700
A2.2			(varea so contado - ejja so escondede	Elle.		0,30
A2.3		0	Desertou e corrigiu 30 para catea fusivois tablier (ficha lateral deslig alls)			0,60
A2.4	Policy of	0	Deterou interrupção limite 50	Fig interrompido Ligou fio 50 da respetiva		0,40
A2.5	DIO AND THE	0	Corrigiu interrupção linha 50 (descubriu fio secundario) Detetou fusivel F3 (15A) da bomba de combustive	estato; ão		0,20
A2.6		٥	danificado Mediu continuidade fusivel fornecido e verificou que estava			0,20
A2.7		0	quelmado			0,20
		0	Verificou a continuidade do fusivel forrecido para a			30000
A2.8			substituição do avariado			0,30
A2.9		٥	Verificou sinais de relé de bomba de combustivel (C-597-1)	(C)	1	1,40
A2.10		0	Detetou relé avariado			0,50
		0	Detetou falta de negativo na alimentação da bomba de combustivel			
A2.11			Corrigiu falta de negativo na alimentação da bomba de			0,50
A2.12		0	combustivel			0,70
A2.13		0	Utiliza/Consulta esquente elétricos			0,10
A3	Estabilização funcionamento de motor	0				355
		0	Detetou falha de comunicação na ficha de diagnóstico	Westernamen		
A3.0 A3.1		0	(decide que há falfisible comunicação com a UCE) Restabeleceu a ligação na linha de comunicação	Pino 6 puxado		0,80
N3.1			Lé e limpa os códigos existentes (porque as avarias			0,20
A3.2		0	anteriores podem estar em memória)			0,20
		0	Verifica e corrige ficha mal encaixada do sensor pressão de			309.500
A3.3			sobrealimentação			0,20
		0	Verifica e corrige ficha mal encaixada da borboleta de canal admissão			
A3.4		0	ACCUPATION OF THE PROPERTY OF	c 2	l J	0,20
A3.5 A3.6	THE REAL PROPERTY.	0	Verifica e corrige ficha mal encakada da EGR Realiza novo diagnóstico e apaga avarias resolvidas	i i	i X	0,20
-	THE RESERVE OF THE PARTY OF THE	1 (A)	Detetou falha sinal injeção no 2º cilindro e identifica			-
A3.7		0	corretamente o injetor nº 2	Diagnóstico		0,20
B.EA		0	Verificou sinal injeção 2ºcilindro	Osciloscópio		0,70
A3.9	THE WAY BY DO S.	0	Verifica continuidade do fio à Centralina (fio verde)	Ñ há continuidade		0,50
A3.10		0	Corrige avaria da falha de sinal de injeção Detetou falha no potenciómetro pedal acelerador (motor	Fio interrompido		0,20
A3.11	N AND RESIDENCE	0	acelerado)	Ficha mal encaixada		0,30
42.12		0	Resolveu avaria na ficha do potenciómetro pedal acelerador	Encaixa a ficha		W 90.
A3.12		000	Detetou falha alimentação no sensor de pressão da rampa	CHORNA I NOTA		0,20
A3.13		0	de combustivel	SV (Pino 3)		0,40
		0	Verificou continuidade do fio sensor de pressão à	AND AND PARK		1950.0
A3.14	li d		Centralina	Ñ há continuidade		0,70

WSP2017_CFonseca Data: 2017-09-19 – v2.0



A3.15 A3.16 A3.17	19	0	Resolveu avaria na ficha do sensor de pressão da rampa de combustivel Verifica sinal do sensor de pressão de combustivel Utiliza/Consulta esquema elétricos	Fio interrompido Osciloscópio	Gr 30	0,60
A4	Obter a registar valores	- 0	States Controller anguerner and rade	2	(C)	0,30
A4.0		0	Verificação do sinal do motor da válvula EGR	Osciloscópio		0,50
100000		0	evanosismos Acientes con nu Acienda do Con-	e protestion de la company		500000
A4.1		08.58	Verificou o sinal válvula controlo caudal de combustivel	Osciloscópio		0,50
A4.2	Marie Plant	0	Verificou sinal sensor árvores de cames	Osciloscópio		0,50
AA3		0	Verificou sinal sensor Oxigênio gases de escape Verificação sinal electroválvula de comando de pressão de	Osciloscópio		0,50
AA.A		0	turbo	Osciloscópio		0.50
A4.5	101101	0	Faz teste atuador moto ventilador	Osciloscópio		0.10
A4.6		0	Analisou opacidade gases de escape	Valores OK727	4 15	0,90
200000		Tipo de				Ammedia
Sub	Subcritérios	Aspeto		Apenas para Avallação O	Egetthia.	Mikrista Critirio S
Criticis		0 = 06	Aspeto - Descrição de aspeto a avallar	Requisito ou	inform	
-8	Nome ou Descrição	5=510		Dimensão	eçõe:	16,00
200000				nominal	entra	1000
81	December of the Ambellon Bloken of	0	Laurence Tourist CRV accompany	Loone bester		10.00
B1.0 B1.1	Preparação do trabalho, higiene e segurança	0	Utilização das EPI, sempre. Limpeza de área trabelho	Luvas,òculos		0,30
81.2	- Annual Control	0	Ferramenta/Equipamento sem danos	Proteções /veiculo		0.20
B2	Deteção de avarias circuito de	0		Charles and American	-	
B2.0	carga/arranque	0	Confirmou a falha de arranque			0,30
82.1		0	Inspeção Visual			0,30
82.2	1-1/2-1	0	Mediu tensão da bateria	g 103		0,50
82.3	100	0	Consulta esquemas elétricos			0,30
82.4	THE SHAPE	0	Detetou terminal isolado	linha 30		0,90
82.5		0	Resolveu anomalia			0,40
B2.5 B2.7	The same of the sa	0	Verificou a tensão de carga Verificou corrente de carga			1,00
83	Deteção avarias circulto de	0	Vernicod corrente de carga		-	1,00
	iluminação e aviso	.,0		Medios.		
6390	35	0		presença piscas stopym.a.		70729
83.0		30. 1	Inspeção Visual do sistema de iluminação	nevoetro,máximos		0,80
B3.1 B3.2		.0	Deteta a ausência do médio direito			0,30
83.3	***	0	Consulta esquerras elétricos Resolveu anomalia	Auséncia do pino 6		0,80
B3.4		0	Deteta a ausência do sinal sonoro	Avocitos do pilo d		0,30
83.5		.0	Consulta esquernas elétricos	1971		0,30
83.6	-	0	Solicita fusivel	20Amp		0,50
83.7		0	Testa continuidade do fusível			0,60
83.8		0	Resolveu anomalia			0,70
B3.9		0	Deteta a ausência da luz marcha alfres			0,50
83.10		0	Consulta esquemas ellanosa Resolveu anomalia	0 of the control of t		0,30
83.11 83.12		0	Deteta a ausènea das luzes presença/stop/pisca	Relé Inop. 20Amp.		0,70
83.13		0	Mediu sinais sa ficha do farolim			1.00
83.14		0	Decide subtribuir o farolim		5 2	0,80
B4	Deteção de avarias circuito de	0	1 ~			
84.0	fecho central e vidros elétricos	0	Consulta esquentas elétricos sistema vidros elétricos			0,30
84.1	N. P.	0	Desforra a porte corretamente			0,50
84.2		0	Resolved anomal a Resoluciou o deinei da porta sem danos			1,50
84.3		0	ne sero, ou o perner da porta sem danos		- 10	0,50
Sultr	Soboritéries	Tipo de		Apenas para Asaliação O	ojettva	PARTIES.
Critishia	Season lighter	Auueta O = Gbj	Aspeto - Descrição do aspeto a avallar	THE STATE OF THE PARTY.	Same.	Critério C
C	Nome on Descripto	5-300	regions beautiful its enjoint a model.	Requisto on	Inform	-
1992	2			Dimension	ações estra	17,00
CI		0		Sempre		
C1.0	ENGLOSES ENGLOSES EN LINES VOI	0	Utilização das EPI, sempre.			0,40
C1.1	Proparação do trabalho higiene e	0	Limpeza da área trabalho			0,20
C1.2	segurança	U	remamenta/Equipamento sem danos.	P S	6	0,20
C1.3		0	Pede cobertura do travão de mão, banco e volante, proteção de pés e proteção de guarda lamas	3		0,20
02	Inspecção dos travões dianteiros	0	The state of the s	6	2-9	- Space
2.777743	- 7827	0	Desmonta roda da frente com o veiculo no chão			0,30
C2.0		201	Levanta o veículo nos pontos correctos	I		0,30
C2.1		0	tevanta o veccaro tros portos correctos	1		Wyde.
C2.1		0	Prende as pinças de travão com arame ou fic			0,40
C21 C22 C23		0	Premde as pinças de travão com arame ou fic Verifica o desgaste dos discos	min 21,80 mm		0,40
C2.1	K	0	Premde as pinças de travão com arame ou fio	min 21,80 mm ± 0.03 mm		0,40

WSP2017_CFonseca Data: 2017-09-19 - v2.0



		8 3		10	23	
C2.6	(S) (S)	0	Faz as medições corretas da pastilhas de travão esquerda interior	min 10 mm		0,50
		0	Verifica o nivel de óleo no reservatório antes de fazer a recolha	7-10-41-41-1		
02.7		. 577	dos êmbolos			0,40
C2.8		0	Usa a ferramenta para a recolha dos émbolos Monta as pastilhas corretamente			0,30
(2.10		0	Dá binário nos pernos guia das pinças de travão	27 Nm		0,50
(2.11		0	Pressiona o pedal de travão várias vezes (>= que 2 vezes)	27,1411		0.40
C2.12		0	Monta roda da frente esquerda			0,30
C2.13	Avoured to the course strip more of	0	Aperta as rodas da frente em cruz e dá o binário correto	110 Nm		0,40
C3	Pré-inspeção de alinhamento	0		C-100		
C3.0		0	Pratos trancados com os pinos			0,30
31		0	Verifica e regista, e corrige se necessário a pressão dos preus >160 Kms/h	fr 2.3 bar trs 2.1 bar		0,40
C3.2		0	Verifica medida e especificação dos pneos	205/55 R16		0,40
		0		202520000		200
C3.3			Mede profundidade do piso dos 4 prieus e faz o seu registo			0,30
C3.4		0	Verifica barra estabilizadora e tirantes quanto a folgas			0,30
C3.5		0	Deteta tirante desapertado			0,60
C3.6		0	Substitut tirante	4.54		0,60
C3.8		0	Dá binário cometo nas porcas Verifica juntas articuladas e porteiras de direção	44 Nm		0,50
39		0	Verifica rolamentos nas rodas da frente de trás			0,40
-			The same of the sa			
C3.10		0	Verifica suspensão à frente e trás quanto a desgaste e folgas	į.		0,40
C3.11		0	Verifica aperto das rodas	1		0,50
(3.12	Allahara anta da disada	0	Movimenta o veículo para cima e para baixo		_	0,30
C4	Alinhamento de direção	0	Seleciona correctamente o veículo no equipamento de			
CA.D		0	alinhamento de direção			0,20
C4.1		0	Monta tranca do volante com este centrado			0,20
C4.2		0	Monta de forma correcta as cabeças nas rodas			0,50
C4.3	TORSEN OF HERE	0	Levanta o veículo nos pontos correctos			0,20
C4.4		0	Faz a compensação da roda frente esquerda	N .		0,30
C4.5	· = 1 00 1 1 1 1	0	Baixa o camo e faz compensação das cabeças	,		0,20
C4.5	THE RESIDENCE	0	Monta depressor do pedal de travão			0,20
C4.7 C4.8	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0	Solta pinos dos pratos Retira tranca do volante			0,20
C4.9	200 000	0	Vira o volante para a esquenda le direga			0.20
	****	H.				773
C4.10		0	Verifica angulos do eixo traseiro (de que não da pera ajustar)			0,20
C4.11		0	Verifica ângulos do eixo dianteiro (de que só para ajustar convergencia)			0,20
C4.12		0	Corrige a convergência do eixo dianteko			0,50
C4.13		0	Verifica que os foles não ficasam toxados			0,30
C4.14		ō	Dá binário correcto nos contraporcas das ponteiras			0,40
		0	Todos os lingulos de direção ajustados estão de acordo com o			Liptic
C4.15			especificado pelo febricante			0,30
C4.16		0	Desmonte depressor e do queer do volante e arruma no local correcto			0,30
-		- 00 T	CONTECTO			. 45,444
C4.17		0	Desmanta es cabeces des rodes e arrume no local correcto			0,30
C4.18	3 3	0	Imperme a to ha comos valores de alimhamento			0,30
	110	Tipo de	X/		- Contract	Avadia
Sub Ittario	Subofficies	Aspeto	TO SHARE STORY OF THE STORY OF	Agends para Avellação O	Links	CHURC
	190000000000000000000000000000000000000	O = Obj	Aspeta - Descrição do aspeta a availar	Requisite on	inform	
D	Nome ou Descrição	S - Sult		Omemão	побес	25,00
64			T T T T T T T T T T T T T T T T T T T	nominal	etra	
D1.0	Bronners Sa do techallo habita	0	Utilização das EPI, sempre.	Sempre		0,40
D1.0 D1.1	Preparação do trabalho, higiene e segurança		Limpeza da área trabalho			0,40
D1.2	THE RESERVE	0	Ferramenta/Equipamento sem danos			0,20
02	Desmontagem da Distribuição	. 0		San to comment of	-	
177		<u> </u>		Rodar previamente o		
0.00		0	December on the Gold Life	motor no sentido dos		
D2.0	The state of the s	012	Desmontagem da distribuição	ponteiros do relógio. Colocação no volante de		0,40
D2.1		0	Colocar posionador para desapertar parafuso da cambota	motor		0,30
	1	0	Retirar tampas da distribuição sensor regime do motor e	100		10000
D2.2		25	esquadro antideslocamento			0,40
				Lubrificação dos punções		
	TWO IS IN A STREET OF THE STREET	0	Aplicação das trancas de motor, arvore de cames, bomba alta	da arvore de cames e da		
	A STATE OF THE STA	5.000				
D2.5	1		pressão e cambota	bombie alta pressão		0,80
D2.5 D2.4	TO THE PARTY OF TH	0	pressão e cambota Desapertar tensor com ajuda da chave sentavada fi Iniciar a retirada da correia pela polia da bomba de água	bomba alta pressão		0,30

WSP2017_CFonseca Data: 2017-09-19 – v2.0



0.60	ľ	0	desmontar cabo de alimentação das velas de pré-aquecimento e as velas de pré-aquecimento	1 1	0,30
		0	Desmontar o coletor de escape o resguardo térmico junta de		10000
D3.1	2 Distance	100	estanqueidade incluida	marcar o tocal de cada linguete, Mergulhar as	0,30
		0		touches hidráulicas no	
D3.2			Desmontar os linguetes equipados com as respetivas touches.	čleo	0,30
D3.3	国际	0	Desapertar os parafusos da cabeça	Pela ordem indicada	0,50
D3.4	THE STATE OF	0	Service destroits additional resources of a service and a service of the service	Ausência de corpos estranhos, esfera não	0,50
D3.5		0	Verificar o funcionamento da válvula antirretorno de óleo.	colada	1,10
D4 D4.0	Retirar pistão e segmentos	0	Remove o cárter		0.30
		0		contou a partir do	
D4.1			Remover pistão do 1º cilindro Marcar as tampas de bielas, do 2º cilindro, em relação aos	volante do motor	0,80
D4.2	0.6	٥	respectivos corpos	com um lápis indelével	0,50
D4.3	788	٥	Extrair os parafusos das tampas de bielas, as tampas de biela	só 2º cilindro	0,30
2/1/07	$\mathcal{L}(((((((((((((((((((((((((((((((((((($	0	Extrair as meias-capas das tampas da biela ao mesmo tempo	1004000000000	522
D4.4 D4.5		0	que marca a sua posição em relação à tampa de biela Remover os dois segmentos de topo	só 2º cilindro sem danificar	0,30
05	Verificações (metrologia)	0	(20) (20) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (1	S 1574105	775
D5:0	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	o	Efetuou a calibração do micrómetro externo Com um micrómetro externo, medir a espessura do segmento		0,30
05.1	(6)	0	fogo	2,50 a 2,83mm	0,30
05.2		0	Medir a folga do 18 segmento no encaixe (garganta do pístão) Medido em três pontos, separados por 120'	0,15 a 0,35mm	0,80
			Verificação do diâmetro do clindro 2: medir o diâmetro das	M.S767(IIII)	(2.5)
		93	camisas do bloco do motor em intervalos de 45" (4 diagonais) a 3 níveis ([N1], (N2) e [N3)): a 10 mm, 64 mm e 117 mm de		
	GAN HERENAN	0	profundidade do plano de junta de cabeça do motor e apontar	O diámetro da camisa	
	3		estes 12 valores de diâmetro. O diâmetro (D1) da camise deve	deve ester com 75,70 mm	
05.3			estar compreendido entre 73,70 mm e +0.018mm. Ovalização: Verificar se a diferença entre os diametros majores.	-0,015mm	1,4
		o	e as mais pequenos em cada nivel de profundidade está dentro	1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	
05.4			da tolerância de ovalização	permitida é de 0,01 mm	0,60
			The contract is a state of the contract of the		
		0	Conicidade: Verificar se a diferença entre os diámetros maiores	Constant and Compa	
05.5	A11.0000	0	e os mais pequenos no mesmo plano verboal da Cada diametro de cada camisa está dentro da tolerância de sones	O cone máximo permitido é de 0,01 mm	0,60
06	Montagem de pistão e cârter	0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cada diametro de cada camisa está dentro de tolerância de sones	permitido é de 0,01 mm	0,60
D6.0	Montagem de pistão e cârter	0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cada diametro de cada camisa está dentro de tolerância de sones Montar segmentos (sem danticar)	THE RESERVE AND ADDRESS OF THE PARTY OF THE	0,9
D6 D6.0 D6.1	Montagem de pistão e cârter	0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cada diametro de cada camisa está dentro de tolerância de sones Montar segmentos (sem danticar) Lubrificar com dieo de motor as camisãs do bioco do motor	permitido é de 0,01 mm	0,9
06 06.0 06.1 06.2	Montagem de pistão e cârter	0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cada diametro de cada camisa está dentro de tolerância de sones. Montar segmentos (sem danticar) Lubrificar com dieo de motor as camisãs do bicco do motor Lubrificar a penteria dos pistões	permitido é de 0,01 mm	0,9 0,2 0,2
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3	Montagem de pistão e cârter	0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cada diametro de cada camisa está dentro de tolerância de soneis Montar segmentos (sem danticar) Lubrificar com dieo de motor as camisãs do bicco do motor Lubrificar a periferia dos pistões Lubrificar os moentes de cambota	permitido é de 0,01 mm	0,9 0,2 0,2 0,2
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4	Montagem de pistão e cârter	0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cada diametro de cada camisa está dentro de toleráncia de sones. Montar segmentos (sem danticar) Lubrificar com dieo de motor as camisãs do bicco do motor Lubrificar a penteria dos pistões Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos	permitido é de 0,01 mm 120° desfasamento	0,9 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4 D6.5	Montagem de pistão e cirtar	0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cada diametro de cada camisa está dentro de toleráncia de sones. Montar segmentos (sem danticar) Lubrificar com óleo de motor as camisás do bicco do motor Lubrificar a penferia dos pistões Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos. Apertar ao binário e ao árguio os paroflosos das tempas biela	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SN.m	0,9 0,2 0,2 0,2 0,9 0,9
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4 D6.5	Montagem de cabeça de motor e	0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cada diametro de cada camisa está dentro de toleráncia de sones. Montar segmentos (sem danticar) Lubrificar com dieo de motor as camisãs do bicco do motor Lubrificar a penteria dos pistões Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos	permitido é de 0,01 mm 120° desfasamento	0,9 0,2 0,2 0,2 0,9 0,9
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4 D6.5 D6.5		0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cada diametro de cada camisa está dentro de toleráncia de sones. Montar segmentos (sem danticar) Lubrificar com óleo de motor as camisás do bicco do motor Lubrificar a penferia dos pistões Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos. Apertar ao binário e ao árguio os paroflosos das tempas biela	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SN.m	0,9 0,3 0,3 0,3 0,9 0,9
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4 D6.5 D6.6 D7	Montagem de cabeça de motor e	0 0 0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade diametro de cade camisa está dentro de toteránda de sones. Montar segmentos (sem dannicar) Lubrificar com dieo de motor as camisas do bicco do motor Lubrificar a penferia dos pissões Lubrificar os moentes de camisata Inserir o pistão sem danos Apertar ao binário e ao ásigulo os paroflasos das tempas biela Repor o cárter Solicita uma junta nova para a cabeça do motor Aplicar os cástões a melo-curso para evitar qualquer contacto	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SNLm Aperto 10 N.m + 1309	0,9 0,3 0,3 0,3 0,9 0,9
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4 D6.5 D6.6 D7	Montagem de cabeça de motor e	0 0 0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade diametro de cade camisa está dentro de toteráncia de atmes. Montar segmentos (sem danificar) Lubrificar com dieo de motor as camisãs do bloco do anotor Lubrificar a penferia dos pissões Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos Apertar ao binário e ao Sagulo os paratipado das tempas biela Repor o cárter Solicita uma junta nova para a cabeça do motor	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SNLm Aperto 10 N.m + 1309	0,9 0,3 0,3 0,3 0,9 0,6 0,9
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4 D6.5 D6.6 D7	Montagem de cabeça de motor e	0 0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade dametro de cade camisa está dentro de toteráncia de somes. Montar segmentos (sem danificar) Lubrificar com dieo de motor as camisãs do bloco do motor Lubrificar os moentes do pissões Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos Apertar ao binário e ao ásigulo os paratipado das tempas biela Repor o cárter Solicita uma justa nova para a cabeça do motor Apicar os pissões a melocurso para entra qualquer contacto com as vigulas durante o aperto da cabeça do motor. Remontar piratusos da babaça mede comprimento do parafuso da cabeça –j novas –j novas da cabeça –j novas –j n	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SNLm Aperto 10 N.m + 1309	0,90 0,20 0,20 0,20 0,50 0,60 0,90
06 06.0 06.1 06.2 06.3 06.4 06.5 06.6 07 07.0	Montagem de cabeça de motor e	0 0 0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade diametro de cade camisa está dentro de toteráncia de sones. Montar segmentos (sem danticar) Lubrificar com dieo de motor as camisda do bicco do motor Lubrificar a penferia dos pistões Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos Apertar ao binário e ao ásigulo os paratissos das tempas biela Repor o cárter Solicita uma junta nova para a cabeça do motor Aplicar os cistões a melorcurso para evitar quaíquer contacto com as visivulas durante o aperto da cabeça do motor. Remontar paratissos da cabeça com sequência correta e binário correto.	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SNLm Aperto 10 N.m + 1309 Após medição espessura	0,90 0,30 0,30 0,50 0,90 0,30 0,80 0,50
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4 D6.5 D6.6 D7 D7.0 D7.0	Montagem de cabeça de motor e	0 0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade dametro de cade camisa está dentro de toteráncia de atmes. Montar segmentos (sem danticar) Luteráncar com dieo de motor as camisãs do bicco do anotor Luteráncar o perferia dos pissões Luteráncar o impentes de cambota Luteráncar o pistão sem danos Apertar ao binário e ao ásigulo os paratitados das tempas biela Repor o cárter Solicita uma justa nova para e cabeça do motor Apitar os pristões a melocurso para evitar qualquer contacto com as vitualas durante di aperto do cabeça do motor. Remontar pisafusos defabaça mede comprimento do parafuso de cabeça el nova y Remontar parafusos de cabeça com sequência correta e binário.	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SN.m Aperto 10 N.m + 1309 Após medição espessura inferior ou igual 149 mm	0,90 0,20 0,20 0,20 0,50 0,90 0,30 0,30 0,50
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4 D6.5 D6.6 D7 D7.0 D7.1 D7.1	Montagem de cabeça de motor e	0 0 0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade diametro de cade camisa está dentro de toleráncia de sones. Montar segmentos (sem danricar) Lubrificar com óleo de motor es camisão do bioco do motor Lubrificar a penferia dos pistões Lubrificar os moentes de camistra linserir o pistão sem danos. Apentar ao binário e ao árigulo os paraflosos das tempas biela. Repor o cárter Solicita uma junta nova para expleça do motor. Apicar os pistões a melocurso para exitar qualquer contacto com as visualas durante o apento da cabeça do motor. Remontar pistalusos da babeça mede comprimento do parafluso da cabeça — nova y Remontar paraflusos da cabeça com sequência correta e binário correto. Paraflusos da tampa das visivalas Aplicar silicone e apentar ao	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SNLm Aperto 10 N.m + 1309 Apos medição espessura Inferior ou igual 149 mm Pré-aperto a 2 m.daN	0,9 0,2 0,2 0,5 0,6 0,9 0,3 0,8
06 06.0 06.1 06.2 06.3 06.4 06.5 06.6 07 07.0 07.1 07.2 07.3	Montagem de cabeça de motor e acessórios	0 0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade diametro de cade camisa está dentro de toleráncia de sones. Montar segmentos (sem danricar) Lubrificar com óleo de motor es camisão do bioco do motor Lubrificar a penferia dos pistões Lubrificar os moentes de camistra linserir o pistão sem danos. Apentar ao binário e ao árigulo os paraflosos das tempas biela. Repor o cárter Solicita uma junta nova para expleça do motor. Apicar os pistões a melocurso para exitar qualquer contacto com as visualas durante o apento da cabeça do motor. Remontar pistalusos da babeça mede comprimento do parafluso da cabeça — nova y Remontar paraflusos da cabeça com sequência correta e binário correto. Paraflusos da tampa das visivalas Aplicar silicone e apentar ao	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SN.m Aperto 10 N.m + 1309 Após medição espessura Inferior ou igual 149 mm Pré-aperto a 2 m.daN Aperto a 6 m.daN	0,9 0,2 0,2 0,3 0,6 0,9 0,8 0,8 1,1 0,8
06 06.0 06.1 06.2 06.3 06.4 06.5 06.6 07 07.0 07.1 07.2 07.3 07.4	Montagem de cabeça de motor e acessórios	0 0 0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade dametro de cade camisa está dentro de toleráncia de sones. Montar segmentos (sem danricar) Lubrificar com dieo de motor es camisão do bicco do motor Lubrificar a penferia dos pistões Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos Apertar ao binário e ao árigulo os paratissos das tempas biela Repor o cárter Solicita uma juma nova para e cabeça do motor Aplicar os cristões a melorcurso para evitar qualquer contacto com as vitivales durante o aperto da cabeça do motor. Remontar paratissos da tabeça mede comprimento do parafuso da cabeça — novos. Remontar parafusos da tabeça com sequência correta e binário correto Parafusos da tampa das vivivalas Aplicar silicone e apertar ao binário Solicita novo tensor e rolete enrolador da correla de distribuição Repor o rolete tamor da distribuição	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SN.m Aperto 10 N.m + 1309 Após medição espessura Inferior ou igual 149 mm Pré-aperto a 2 m.daN Aperto a 6 m.daN	0,90 0,20 0,20 0,30 0,90 0,90 0,90 0,90 0,90 0,90 0,9
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4 D6.5 D6.5 D6.6 D7 D7.0 D7.1 D7.2 D7.3 D7.4 D8 D8.0 D8.1	Montagem de cabeça de motor e acessórios	0 0 0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade dametro de cade camisa está dentro de toteráncia de etmes. Montar segmentos (sem danticar) Lubrificar com dieo de motor as camisãs dobleco do anotor Lubrificar a penferia dos pissões. Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos. Apertar ao binário e ao fagulo os paratizado das tempas biela. Repor o cárter. Solicita uma justa nova para e cabeça do motor. Apicar os pristões a melocurso para evitar qualquer contacto com as vitualas durante di aperto do cabeça do motor. Remontar pisafusos dafabaça mede comprimento do parafuso da cabeça ej novos. Remontar parafusos da cabeça com sequência correta e binário correto. Parafusos da tampa das vávulas Aplicar silicone e apertar ao binário. Solicita novo tensor e rolete enrolador da correla de distribuição sacrenismo e valo da camas, a bomba da sita pranaño, a a cambota.	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SN.m Aperto 10 N.m + 1309 Após medição espessura Inferior ou igual 149 mm Pré-aperto a 2 m.daN Aperto a 6 m.daN	0,90 0,20 0,20 0,20 0,50 0,90 0,90 0,90 0,90 0,90 0,90 0,9
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.3 D6.4 D6.5 D7 D7.0 D7.1 D7.2 D7.3 D7.4 D8.0 D8.0 D8.1 D8.2	Montagem de cabeça de motor e acessórios	000000000000000000000000000000000000000	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade de metro de cade camisa está dentro de toterância de etmes. Montar segmentos (sem daninicar) Lubrificar com óleo de motor as camisás do bloco do motor Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos Apertar ao binário e ao ásigulo os parafíssos das tempas biela Repor o cárter Solicita uma justas nova pasa e cateça do motor Apicar os ostides a melocurso para evitar qualquer contacto com as visuales durante o aperto da cabeça do motor. Remontar parafusos da tabeça mede comprimento do parafuso da cabeça motos Remontar parafusos da tabeça com sequência correta e binário correto Parafusos de tampa das visuales Apicar silicone e apertar ao binário Solicita novo tensor e rolete envolador da correla de distribuição Repor o rolete tarror da distribuição Sincreprisar o valo da camas, a bomba da sita passaão, a s	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SN.m Aperto 10 N.m + 1309 Após medição espessura Inferior ou igual 149 mm Pré-aperto a 2 m.daN Aperto a 6 m.daN	0,90 0,30 0,30 0,90 0,90 0,90 0,90 0,90
D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4 D6.5 D6.6 D7 D7.0 D7.0 D7.1 D7.2 D7.3	Montagem de cabeça de motor e acessórios	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade da metro de cade camisa está dentro de toteráncia de sones. Montar segmentos (sem danticar) Lubrificar com óleo de motor as camisas do bicco do anotor Lubrificar a penferia dos pistões Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos Apertar ao binánio e ao ásigulo os paraflasos das tempas biela Repor o cárter Solicita uma junta nova para e cabeça do motor Aplicar os cistões a melorcurso para entre qualquer contacto com as vitagulas durante o aperto da cabeça do motor. Remontar plantusos da tabeça mede comprimento do parafuso da cabeça el notos. Remontar parafusos da cabeça com sequência correta e binário cometo Parafusos da tampa das viávulas Aplicar silicone e apertar ao binário Solicita novo tensor e rolete enrolador da correia de distribuição sucrensar o valo da camas, a bomba da sita pressão, a a cambota Aplicar a comeia de distribuição, começando pelo cameto de	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SNLm Aperto 10 N.m + 1309 Após medição espessura Inferior ou igual 149 mm Pré-aperto a 2 m.daN Aperto a 4 m.daN	0,90 0,30 0,30 0,90 0,90 0,90 0,90 0,90
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.3 D6.4 D6.5 D7 D7.0 D7.1 D7.2 D7.3 D7.4 D8.0 D8.0 D8.1 D8.2	Montagem de cabeça de motor e acessórios	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade da metro de cade camisa está dentro de toteráncia de sones. Montar segmentos (sem danticar) Lubrificar com óleo de motor as camisas do bicco do anotor Lubrificar a penferia dos pistões Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos Apertar ao binánio e ao ásigulo os paraflasos das tempas biela Repor o cárter Solicita uma junta nova para e cabeça do motor Aplicar os cistões a melorcurso para entre qualquer contacto com as vitagulas durante o aperto da cabeça do motor. Remontar plantusos da tabeça mede comprimento do parafuso da cabeça el notos. Remontar parafusos da cabeça com sequência correta e binário cometo Parafusos da tampa das viávulas Aplicar silicone e apertar ao binário Solicita novo tensor e rolete enrolador da correia de distribuição sucrensar o valo da camas, a bomba da sita pressão, a a cambota Aplicar a comeia de distribuição, começando pelo cameto de	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SNLm Aperto 10 N.m + 1309 Apos medição espessura inferior ou igual 149 mm Pré-aperto a 2 m.daN Aperto a 4 m.daN	0,90 0,20 0,20 0,50 0,90 0,90 0,90 0,90 0,90 0,90 0,9
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4 D6.5 D6.5 D6.5 D7 D7.0 D7.1 D7.2 D7.3 D7.4 D8 D8.0 D8.1 D8.2 D8.3	Montagem de cabeça de motor e acessórios	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade da metro de cade camisa está dentro de toteráncia de sones. Montar segmentos (sem danticar) Lubrificar com dieo de motor as camisda do bicco do motor Lubrificar a penferia dos pissões Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos Apertar ao bináno e ao ásigulo os paratissos das tempas biela Repor o cárter Solicita uma junta nova para a cabeça do motor Aplicar os cistões a melorcurso para entre qualquer contacto com as vituales durante o aperto da cabeça do motor. Remontar planatisos da tabeça mede comprimento do parafuso da cabeça el notos; Remontar parafusos da cabeça com sequência correta e binário cometo Parafusos da tampa das viávulas Aplicar silicone e apertar ao binário Solicita novo tensor e rolete enrolador da correla de distribuição Sanctar o correla da distribuição, começando pelo cameto de cambota. Apertar ao binário o parafuso do rolete tensor	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SN.m Aperto 10 N.m + 1309 Após medição espessura inferior ou igual 149 mm Pré-aperto a 2 m.daN Aperto a 4 m.daN	0,96 0,26 0,27 0,27 0,96 0,96 0,96 0,96 0,96
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4 D6.5 D6.5 D7 D7.0 D7.1 D7.2 D7.3 D7.4 D8 D8.0 D8.1 D8.2 D8.3	Montagem de cabeça de motor e acessórios		e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade dametro de cade camisa está dentro de toteráncia de sones. Montar segmentos (sem danificar) Lubrificar com dieo de motor as camisãs dobloco do motor Lubrificar os motentes do pissões Lubrificar os motentes de cambota Inserir o pistão sem danos Apertar ao binário e ao Sagulo os paratibade das tempas biela Repor o cárter Solicita uma justia nova pera e cabeça do motor Aplicar os pissões a meloncurso para evitar qualquer contacto com as villaulas durante di aperto do cabeça do motor. Remontar piesfusos da babaça mede comprimento do parafuso da cabeça - ji novas. Remontar perafusos da tabeça com sequência correta e binário correto Parafusos da tampa das viávulas Aplicar silicone e apertar ao binário Solicita novo tensor e rolete enrolador da correla de distribuição Secrenciam o valo da camas, a bomba da sita prassão, a s cambota Aplicar a correla de distribuição, começando pelo cameto de cambota,	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SNLm Aperto 10 N.m + 1309 Após medição espessura Inferior ou igual 149 mm Pré-aperto a 2 m.daN Aperto a 4 m.daN rolete tensor dinâmico deve estar centrado no intervalo Verificar que não existem	0,66 0,90 0,30 0,50 0,50 1,10 0,80 0,50 0,30 0,50 0,30 0,50 0,50 0,50 0,5
D6 D6.0 D6.1 D6.2 D6.3 D6.4 D6.5 D6.5 D6.5 D7 D7.0 D7.1 D7.2 D7.3 D7.4 D8 D8.0 D8.1 D8.2 D8.3	Montagem de cabeça de motor e acissórios Montagem de distribuição		e os mais pequenos no mesmo plano vertical de cade da metro de cade camisa está dentro de toteráncia de sones. Montar segmentos (sem danticar) Lubrificar com dieo de motor as camisda do bicco do motor Lubrificar a penferia dos pissões Lubrificar os moentes de cambota Inserir o pistão sem danos Apertar ao bináno e ao ásigulo os paratissos das tempas biela Repor o cárter Solicita uma junta nova para a cabeça do motor Aplicar os cistões a melorcurso para entre qualquer contacto com as vituales durante o aperto da cabeça do motor. Remontar planatisos da tabeça mede comprimento do parafuso da cabeça el notos; Remontar parafusos da cabeça com sequência correta e binário cometo Parafusos da tampa das viávulas Aplicar silicone e apertar ao binário Solicita novo tensor e rolete enrolador da correla de distribuição Sanctar o correla da distribuição, começando pelo cameto de cambota. Apertar ao binário o parafuso do rolete tensor	permitido é de 0,01 mm 120' desfasamento Pré-aperto-SNLm Aperto 10 N.m + 1309 Após medição espessura Inferior ou igual 149 mm Pré-aperto a 2 m.daN Aperto a 4 m.daN rolete tensor dinâmico deve estar centrado no intervalo Verificar que não existem	0,96 0,26 0,27 0,27 0,96 0,96 0,96 0,96 0,96

WSP2017_CFonseca Data: 2017-09-19 - v2.0



D9.3	The state of the s	0	Régua de injeção	j 1	[]	0,20
D9.4	(B) (-12)	0	Ligação cablagem das velas			0,20
Sub		Tipo de		Apenas para Avallação O	bietiwa	A THE STATE OF
-suo Interio	Subcristinos	O = Obi	Aspeto - Descrição do aspeto a avallar	The state of the s	150	Criterio
E	Nome ou Descrição	5 548	Appetit - Delica (Sin do aspetit a avaluar	Raquisitu ou	tiform	
	03000000000000			Dimemão nominal	ações uxtra	25,00
EI		0	Regional compressions or	4	-3	877.0
£1.0	Preparação do trabalho, higiene e	0	Utilização das EPI, sempre.			0,40
£1.1 £1.2	segurança	0	Limpeza da área trabalho			0,30
£1.2 £2	Desarmar a caixa incluindo o	0	Ferramenta/Equipamento sem danos	2	- 8	0,30
E2.0	diferencial	0	Desmontar cârter de chape			0,10
£2.1	P40.00=0	0	Retirar cavilha da 54			0,20
E2.2	1000000	0	Retirar o anei de travamento do rolamento			0,20
£2.3	PANADA	0	Marcar cubo e manga do sincronizador (antes da desmontagem)			0.30
EZ.A		0	Desmontar manga da Sª e respetiva forquilha			0,20
E2.5	500	0	No veio primário desmontar freio e anilha elástica			0,20
£2.6		0	Solicita saca de três pernas			0,30
£2.7	(76000000000000000000000000000000000000	0	Estrair carreto emissor com saca de 2 raios			0,20
£2.8		100	Extrair parafusos e os meios anéis			0,10
12.9		0	Marcar a posição dos parafusos colunas de fixação do cárter			0,30
E2.30		٥	Retirar parafusos de cârter			0,10
E2.11		0	Retirar sensor de marcha atràs			0,20
E2.12		٥	Retirar cárter utilizando chave de fenda nos locais apropriados			0,30
E2.13		0	Desmontar veio e carreto intermédio da marcha atras			0.10
E2.14		0	Retirar eixo da forquilha e forquilha			0,10
£2.15		0	Engrenar 29 velocidade			0,30
£2.16		0	Extrair cavilha do eixo de passagem do interior para o exterior			0,20
E2.17		0	Desmontar elso de passagem junta e mola			0,10
E2.18		٥	Desmontar chave de interbloqueio (seletor interno)			0,10
E2.19		0	Desmontar conjunto veio primário, veio secundário, forquilhas e veios			0.40
		0				0.000
E2.20		- Š	Desmontar parafusus da placa intermédia e respetiva placa Retirar chave de trancamento de marcha atras, Mola e	4		0.10
E2.21		٥	Diferencial			0,40
8	(Des) armar velo secundário	0	Edge St. Dec. 15	ii.		-0.00
£3.0		0	Extrair rolamento (saca e prensa)	U53P		0,30
E3.1 E3.2		0	Retirer anilhe carreto, anilhe sincronizadora 48 Retirer o conjunto cubo e luva da 38 e 48			0,10
H3		0	Desmontar freio com ferramenta especial	0317-P		0,30
E3.4		0	Retirer carreto da 31 e anilha	CTC 1		0,10
£3.5		ō	Desmontar freio com ferramenta especial	0317-P		0,30
E3.6		0	Retirar carreto 25, aniiha, conjunto cubo/luva e ara ha 12	18000		0,20
E3.7	Laborate	0	Desmontar freio da 15	0317-P		0,30
£3.8 £3.9		0	Desmontar o carreto da 1º Desmontar freio do rolamento	0317-P		0,10
E3.10	11000000	Ö	Desmontar o rolamento por meio de uma prensa	West To		0,30
E3.11	THE REAL PROPERTY.	0	Solicitou terminal de lubrificação	Novo		0,40
E3.12		0	Solicitou o rolamento	Novo		0,40
E3.13		0	Montou o rolamento por meio das feuramentas especiais	0317-E,0317-Q		0,30
E3.14 E3.15		0	foliament from the relements Colocou o carreto de 11	Péarvai.		0,30
E3.16		0	Monter Freio de 13	Novo		0.30
E3.17		0	Montar anilla 11, culto/luva, avilha e carreto da 21	porter FL		0,20
E3.18		٥	Montar fraio da 25	Novo		0,30
E3.19		٥	Monter ceneto de 3	No. Oct.		0,20
E3.20 E3.21		0	Monter freib de 31 Aporter anche de 31, cubo/luvé, anche e carreto 48	Novo		0,30
E3.22		0	Solicitgu role sento	Novo		0,20
		0	Monter rolamento com ferramenta especial (entalhe f para	W.S.		
E3.23	Secretary 1		cime	037-B		0,20
E4	Inspeção	0	NAME OF THE PERSON OF THE PERS			0.00
E4.0 E4.1		0	Detetou o canal de lubrificação da 5º do veio sec. obstruído Detetou a falta do iman			0,50
£4.2		0	Detetou o sincronizador da 1º danificado			0,50
£4.3	Control of the last	0	Marcou a posição do cubo em relação à manga			0,50
E4.4		0	Proposition was included as the			N.P.S.
T-6-4	The state of the s	570	Desmontou sem que molas/esferas saltassem para o chão	1	ı I	0,50

WSP2017_CFonseca Data: 2017-09-19 - v2.0



E4.6		0	Montagem, entalhe "h" no cubo orientado para o mesmo lado que o alojamento "g" da forquilha na manga Na montagem respettou as marcas efetuadas no cubo/fuve na		0,40
E4.7	The same of the sa	0	desmontagem		0,40
E4.8		0	Montou corretamente		0,90
E4.9		0	Valor da relação do diferencial		0,40
E4.10		0	Valor final da relação de transmissão 18		0,50
E4.11		0	Valor final da relação de transmissão R		0,50
85	Armar a calxa	0	Encourage and the control of the con		
E5.0		0	Limper as roces com um mecho e os parafusos com lima	Pedia	0,40
E5.1	18	0	Montar diferencial, mola e chave de tranc. De marcha atras		0,20
E5.2		0	Aplicar "E12" na placa intermédia e cárter	Silicone	0,40
E5.3	1 0	0	Pediu parafusos novos da placa intermédia		0,40
E5.4		0	Montar e apertar placa intermédia (50 Nm)	20 Nm	0,30
E5.5		0	Encativar conjunto forqui has e veios	22/16/15	0,30
E5.6		0	Encaixar dedo de passagem na chave de interta oque amento		0,20
E5.7		0	Pediu caviha	Cavilha nova	0,30
E5.8		0	Pediu junta do veio	Junta nova	0,30
E5.9		0	Montar mola, junta e veio de passagen	25.000000	0,20
E5.10		0	Encaixar forquilha de marcha atata (pressionanda li seiramente)		0,10
E5.11		0	Montar cerreto, veio da marcha atras e rodar		0,20
E5.12		0	Colocar silicone na carcaça de caras	Pediu slicone	0,30
65.13	T = - 100 /	0	Montar cêrter e apertar 281%	20 Nm	0,30
E5.14		0	Colocou de parafuece maccador se esepativo lugar	0990000	0,20
E5.15		0	Pediu macho para im par roscas do cárter dos meios anéis		0,50
E5.16		0	Montar meios méis com parafusos novos 18Nm	10 Nm	0,30
ES.17		0	Experimentou a seleção de velocidades Montar camero amissor de Sª com ferramenta especial, na	02390	0,40
E5.38		0	prensa	0817-F	0,30
E5.19		0	Montar aniha eléstres (ferramenta especial OS17-AK)	Preio novo	0,30
E5.20	19	0	Montar co reto da 5º juntamente com o grupo sincronizador		0,10
E5.21		0 4	Montar and cle travamento do rolamento		0,20
£5.22	13	0.6	Fixar forculha de 52	Cavilha nova	0,40
E5.23	1 1 3	0	ecciu junta nova para o cárter de chapa	0.500.00	0,40
E5.24	10	0	Montar carter de chapa (22 Nm)	15 Nm	0,30
E5.25		0	Montou sensor de marcha atrás (25 Nm)	Encostar	0,20

Availing Sc Millerina 100,00





Anexo 4 Conceitos

REFERENCIAL DE EMPREGO

O referencial de emprego elenca, para cada profissão, a designação da profissão e a descrição geral da atividade profissional, as atividades operacionais e as áreas de competência nucleares identificadas a partir dos referenciais nacionais e internacionais.

DESIGNAÇÃO DA PROFISSÃO

Identifica a designação do profissional no âmbito do mercado de trabalho, tendo por referência a designação estabelecida no âmbito da ANQEP e/ou da WorldSkills International.

DESCRIÇÃO DA PROFISSÃO

Descreve, de forma sintética, o objetivo da profissão e a sua importância para o mercado de trabalho, designadamente na produção de um determinado produto ou serviço. É utilizada a descrição existente no Perfil Profissional da ANQEP e/ou da *WolrdSkills International*.

ATIVIDADES OPERACIONAIS

Identificação das atividades que integram a profissão, numa lógica de processo produtivo. Compreende a decomposição da profissão em atividades (numa lógica funcional ou processual), identificadas a partir do referencial nacional, designadamente do Perfil profissional da profissão constante do CNQ.

ÁREAS DE COMPETÊNCIA

Refere-se a uma combinação de conhecimentos, aptidões e atitudes adequados a um determinado contexto profissional, tendo em vista o desenvolvimento, no todo ou em parte, de um bem, seja ele um produto e/ou serviço, com valor para o mercado de trabalho. A cada área de competência associar-se-á um peso relativo da sua importância para a profissão. Esse peso poderá ser identificado a partir da complexidade, utilização, criticidade ou outro.

CRITÉRIO DE AVALIAÇÃO

Considerando que a avaliação pretende aferir se um desempenho está de acordo com um padrão planeado, esperado e desejado, os critérios de avaliação segmentam o referencial de emprego em 4 a 6 grandes áreas (de competência ou funcionais). Ou seja, os critérios de avaliação definem o âmbito da avaliação do desempenho profissional esperado.

SUB-CRITÉRIO DE AVALIAÇÃO

O subcritério de avaliação é a decomposição do critério de avaliação (em áreas de produção ou do conhecimento), facilitando o desenvolvimento de instrumentos de medição do desempenho (aspetos) de forma clara, justa e transparente.

MÓDULO DA COMPETIÇÃO

Os módulos estruturam a prova, integrando, de forma organizada, um conjunto de tarefas e/ou operações afins, tendo em vista o desenvolvimento de um produto ou serviço com valor para o mercado de trabalho. O módulo de avaliação poderá responder no todo ou em parte a uma área de competência.

ASPETOS (INDICADORES)

Os aspetos (indicadores de avaliação) decorrem da decomposição dos subcritérios em indicadores de desempenho esperados, vertidos numa ficha de avaliação/grelha de observação, que facilite a medição do desempenho no desenvolvimento da prova, considerando as tarefas, operações atitudes e comportamentos esperados e observáveis. Podem ser considerados aspetos a altura, ângulo, peso, nivelamento, erros, tolerâncias, tempo de execução, processo, etc.

PROVA

É o instrumento que fornece a informação necessária e específica de execução das tarefas a realizar, de acordo com o perfil de emprego, áreas de competência, critérios e subcritérios de avaliação definidos (para jurados e concorrentes).



WSP2017 CFonseca

Data: 2017-09-19 - v2.0



FICHA DE AVALIAÇÃO/GRELHA DE OBSERVAÇÃO

É o instrumento de base dos jurados para observação do desempenho dos concorrentes e correspondente avaliação. A observação poderá desenvolver-se em tempo real (isto é, no decurso da execução), ou na lógica do produto final.

LISTA DE INFRAESTRUTURAS, MATERIAIS, FERRAMENTAS E EQUIPAMENTOS

Refere-se à identificação das características das infraestruturas, materiais, ferramentas e equipamentos necessários à organização e desenvolvimento da prova.

LAYOUT-TIPO DA COMPETIÇÃO

Refere-se à organização do espaço da competição, identificando áreas e posicionamento de postos de trabalho e de áreas associadas a jurados, chefe de oficina e concorrentes.



WSP2017_CFonseca Data: 2017-09-19 - v2.0